CAP (Métiers de la mode - vêtement tailleur)

CORRIGÉ D'UN SUJET D'ENTRAÎNEMENT (NON OFFICIEL)

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour un sujet d'entraînement FormaV. Ce n'est pas un document officiel de l'examen ; il peut contenir des erreurs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capvetementtailleur.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CAP MMVT

CAP Métiers de la mode - vêtement tailleur, EP1

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-VETE-EP1 • Durée : **3 heures** • Coefficient : **4**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse fonctionnelle et conformité du modèle VJ-26 (3 questions) **Page 3**

2. Étude technologique et calcul des besoins matière (3 questions) **Page 5**

3. Préparation de fabrication et mode opératoire (4 questions) **Page 7**

4. Prévention des risques en atelier (2 questions) **Page 9**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 10**

Sujet associé **(PDF) :** https://capvetementtailleur.fr/assets/annales/cap-vetement-tailleur/Procédés de préparation et de fabrication/2026/CAP (Métiers de la mode - vêtement tailleur) - Procédés de préparation et de fabrication - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse fonctionnelle et conformité du modèle VJ-26

L'atelier Lemaire Tailleur prépare une série de 12 vestes VJ-26 pour la maison Atelier Sillage. Le dessin à plat, les caractéristiques du vêtement et les données de composition servent à identifier le modèle et à vérifier sa conformité à la commande.

Question 1.1. À partir des documents techniques, relever quatre caractéristiques de construction permettant d'identifier le modèle VJ-26. Pour chacune, préciser l'élément concerné et sa caractéristique.

Le DT 1 décrit une veste courte ajustée, de taille de référence 38. La description et les repères du dessin à plat donnent plusieurs éléments de construction distinctifs du modèle VJ-26 :

Élément	Caractéristique
Col	Col tailleur
Manches	Deux manches montées
Poches	Deux poches passepoilées au devant
Doublure	Doublure complète

Ces quatre caractéristiques concernent la construction du vêtement. Elles sont indiquées dans la description technique du DT 1 et certaines sont également repérées sur le dessin. Elles suffisent à identifier les principales lignes de montage et les détails visibles de la veste.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Col tailleur, deux manches montées, deux poches passepoilées au devant, doublure complète.

Question 1.2. Indiquer si les données des DT 1 et DT 2 répondent aux exigences de la commande concernant la fermeture, les poches et la doublure. Justifier chacune des réponses par une donnée du dossier.

Les exigences de la commande sont comparées aux caractéristiques données dans les DT 1 et DT 2. Pour chaque critère, la conformité s'appuie sur une information précise du dossier, et non sur une déduction à partir du dessin schématique :

Critère	Conformité et justification
Fermeture	Oui : fermeture par deux boutons de 20 mm.
Poches	Oui : une poche passepoilée de chaque côté, soit deux au devant.
Doublure	Oui : doublure complète en polyester, de coloris assorti.

Les trois caractéristiques correspondent aux exigences client : le nombre et le diamètre des boutons sont précisés, les poches sont présentes des deux côtés et la veste est entièrement doublée.

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

Fermeture, poches et doublure : conformes aux exigences de la commande.

Question 1.3. Pour un coupon de 500 g de lainage composé de 70 % de laine et de 30 % de polyester, calculer en grammes la masse de laine et la masse de polyester.

La masse de chaque fibre correspond à son pourcentage de la masse totale du coupon. La laine représente 70 % des 500 g, et le polyester représente les 30 % restants :

Laine : 500 × 70 ÷ 100 = 350 g.
Polyester : 500 × 30 ÷ 100 = 150 g.

Vérification : 350 + 150 = 500 g. Les deux masses retrouvées totalisent bien la masse du coupon et correspondent à la composition annoncée de 70 % de laine et 30 % de polyester.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Laine : 350 g. Polyester : 150 g.

2. Étude technologique et calcul des besoins matière

Les consommations unitaires, les prix et les marges de sécurité sont indiqués pour le lainage et la doublure utilisés dans la confection du modèle VJ-26. Les données de surface du placement permettent aussi d'évaluer le rendement du lainage.

Question 2.1. Calculer le rendement de placement du lainage pour une veste, puis le pourcentage de surface non occupée par les pièces du patron. Présenter les deux résultats au dixième de pour cent à partir des surfaces fournies.

Le rendement compare la surface cumulée des pièces du patron à la surface totale de tissu consommée. On calcule donc **2,68 ÷ 3,525 × 100 = 76,028… %**, soit **76,0 %** au dixième. La partie non occupée est le complément à 100 % : **100 − 76,028… = 23,971… %**, soit **24,0 %** au dixième. Les deux pourcentages totalisent bien 100 % avant arrondi.

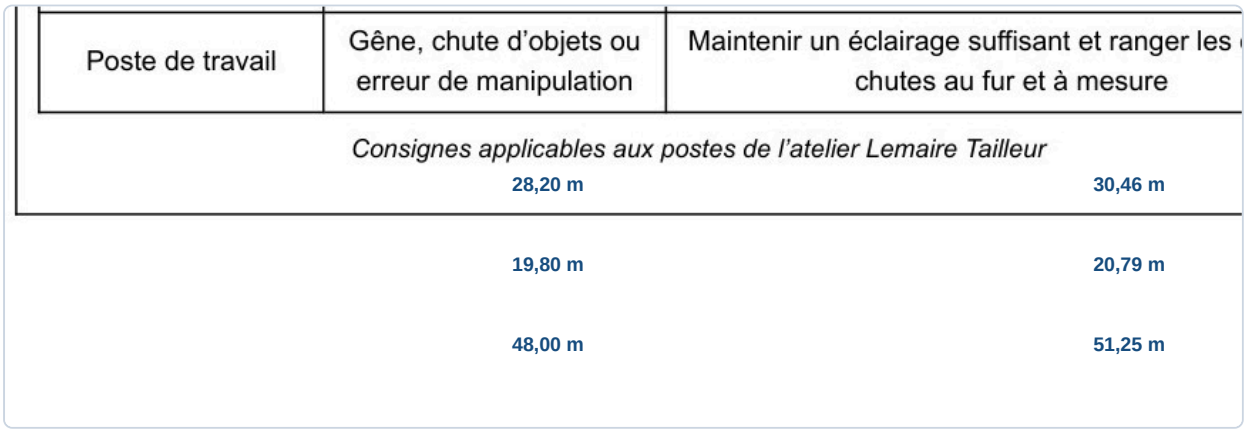
> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Rendement : 76,0 % ; surface non occupée : 24,0 %.

Question 2.2. Calculer les longueurs de lainage et de doublure à commander pour 12 vestes en ajoutant les marges de sécurité indiquées. Arrondir les longueurs au centimètre supérieur et reporter les résultats dans le DR 1, en faisant apparaître les calculs utiles.

Matière	Consommation avant marge	Calcul avec marge	Quantité à commander
Lainage	2,35 × 12 = 28,20 m	28,20 × 1,08 = 30,456 m	30,46 m
Doublure	1,65 × 12 = 19,80 m	19,80 × 1,05 = 20,79 m	20,79 m
Total	48,00 m		51,25 m

Les marges s'appliquent aux consommations des 12 vestes. Pour le lainage, 30,456 m est arrondi au centimètre supérieur, soit 30,46 m ; la doublure donne déjà une longueur au centimètre. Les quantités et les consommations avant marge sont reportées dans les cases correspondantes du DR 1. Le total commandé est la somme des deux longueurs après arrondi.

DR 1 complété : consommations et quantités commandées



FormaV - document d'entraînement non officiel

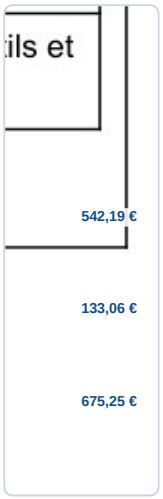
✓ RÉPONSE À RETENIR

Lainage : 30,46 m ; doublure : 20,79 m ; total commandé : 51,25 m.

Question 2.3. Calculer le coût d'achat du lainage et de la doublure pour les quantités commandées à la question 2.2, puis donner le coût total de ces deux matières, arrondi au centime d'euro.

Le coût de chaque matière se calcule avec la longueur commandée, après arrondi au centime : le lainage coûte 30,46 × 17,80 = 542,188 €, soit **542,19 €** ; la doublure coûte 20,79 × 6,40 = 133,056 €, soit **133,06 €**. En additionnant ces deux montants arrondis, le total à inscrire au DR 1 est **675,25 €**. La somme des coûts non arrondis donnerait 675,244 €, soit 675,24 € après un arrondi unique ; l'écart d'un centime vient de l'arrondi séparé des lignes.

DR 1 complété : coûts des matières



✓ RÉPONSE À RETENIR

Lainage : 542,19 € ; doublure : 133,06 € ; total des lignes arrondies : 675,25 €.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3. Préparation de fabrication et mode opératoire

La fabrication de la veste VJ-26 mobilise des opérations de thermocollage, d'assemblage, de montage des poches et de finition. Les réglages et contrôles attendus sont précisés dans la fiche de fabrication de l'atelier.

Question 3.1. Remettre dans un ordre logique les opérations de préparation et d'assemblage du devant : thermocoller les devants, repérer et préparer les éléments de poche, réaliser les poches passepoilées, puis assembler les coutures principales. Justifier l'ordre proposé en une phrase.

Ordre logique :

1. Thermocoller les devants.
2. Repérer et préparer les éléments de poche.
3. Réaliser les poches passepoilées.
4. Assembler les coutures principales.

Le thermocollage précède le montage des poches, qui se réalise sur les devants à plat avant l'assemblage des coutures principales.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Thermocoller, préparer les éléments de poche, monter les poches, puis assembler les coutures principales.

Question 3.2. Compléter dans le DR 2 les réglages ou données à appliquer et les contrôles à effectuer pour le thermocollage des éléments de devant, l'assemblage d'une couture principale et le montage d'une poche passepoilée. Utiliser exclusivement les données du DT 2.

Reporter les valeurs et contrôles du DT 2 dans le DR 2. Faire un essai de thermocollage sur une chute avant la série.

Opération	Réglage ou donnée à appliquer	Contrôle à effectuer
Thermocollage des devants	150 °C pendant 12 s, pression régulière	Adhérence uniforme, sans cloques ni lustrage
Couture principale	4 points/cm, marge de couture de 10 mm	Couture régulière et marge respectée
Poche passepoilée	Ouverture finie de 120 mm, une poche par côté	Extrémités arrêtées, passepoils de largeur régulière

DR 2 complété : réglages et contrôles

Besoins matière et coût pour 12 vestes

Matière	Consommation totale avant marge	Marge appliquée	Quantité à commander	Prix unitaire	Coût
Lainage	.....	8 %	.....	17,8	.....
Doublure	.....	5 %	.....	6,4	.....
Total lainage et					

150 °C, 12 s pression régulière
4 points/cm marge 10 mm
Ouverture 120 mm une poche par côté
Adhérence uniforme sans cloques/
Couture régulière marge
Extrémités arrêtées largeur régulière

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

Thermocollage : 150 °C pendant 12 s. Couture : 4 points/cm, marge de 10 mm. Poche : ouverture de 120 mm, extrémités arrêtées.

Question 3.3. Pour l'assemblage d'une couture droite de 48 cm avec un réglage de 4 points par centimètre, calculer le nombre de points à réaliser. Indiquer l'opération et la formule utilisées.

L'opération est l'assemblage d'une couture principale. Nombre de points = longueur de couture × réglage : **48 × 4 = 192 points**. La couture droite nécessite donc 192 points au réglage indiqué au DT 2.

✓ RÉPONSE À RETENIR

48 cm × 4 points/cm = 192 points.

Question 3.4. Pour une poche dont l'ouverture finie doit mesurer 120 mm, indiquer deux contrôles à réaliser après le montage et expliquer en quoi ils permettent de vérifier la conformité de la poche.

Après montage, effectuer ces deux contrôles :

- Mesurer l'ouverture et vérifier qu'elle atteint 120 mm, conformément à la dimension finie demandée.
- Vérifier la largeur régulière des passepoils et l'arrêt de leurs extrémités, pour contrôler la finition et éviter qu'ils ne se défassent.

La symétrie des deux poches sur le devant peut également être vérifiée.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Ouverture finie : 120 mm. Passepoils réguliers, extrémités arrêtées et poches symétriques.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4. Prévention des risques en atelier

La confection du modèle implique l'utilisation d'un fer ou d'une presse, d'une machine à coudre industrielle et d'outils de coupe. Les risques et les moyens de prévention associés sont décrits dans les documents de l'atelier.

Question 4.1. Pour deux situations du tableau, associer le risque à prévenir à une mesure de prévention concrète et adaptée au poste.

Situation	Risque	Prévention adaptée
Thermocollage au fer ou à la presse	Brûlure par contact ou vapeur	Utiliser la poignée et poser l'appareil sur son support.
Couture à la machine industrielle	Piqûre ou entraînement par les pièces mobiles	Conserver les protections en place et éloigner les doigts de l'aiguille.

Chaque mesure vise le risque propre à l'équipement utilisé.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Fer : utiliser la poignée et le support. Machine : garder les protections en place et les doigts éloignés de l'aiguille.

Question 4.2. Avant de commencer une opération de couture, indiquer trois vérifications ou comportements contribuant à la sécurité de l'opérateur et à la qualité de la fabrication.

Avant de commencer, sécuriser la machine et organiser le poste afin de limiter les accidents et les erreurs de manipulation :

- Vérifier que les protections de la machine sont en place.
- Garder les doigts éloignés de l'aiguille pendant la couture.
- S'assurer que le poste est bien éclairé et dégagé, et ranger les outils et les chutes.

Un poste ordonné facilite le guidage précis des pièces et contribue à la qualité de la fabrication.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Protections en place, doigts éloignés de l'aiguille, poste éclairé et dégagé.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve EP1 du CAP Métiers de la mode - vêtement tailleur, Édition 2026, porte le code 26-CAP-VETE-EP1 et dure 3 heures, avec un coefficient 4. Autour de la veste VJ-26, elle évalue l'analyse du vêtement, les calculs de matières et de coûts, l'organisation des opérations de fabrication, les réglages techniques et la prévention des risques en atelier.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Rendement de placement : R = (surface cumulée des pièces du patron / surface de tissu consommée) × 100.
- Surface non occupée : 100 % moins le rendement de placement exprimé en pourcentage.
- Besoin avec marge : consommation unitaire × nombre de vestes, puis ajout de la marge de sécurité indiquée.
- Nombre de points : longueur de couture en centimètres × réglage en points par centimètre.

Points de vigilance & attentes du jury

- Confronter chaque caractéristique du produit à l'exigence correspondante et justifier avec une donnée du dossier.
- Garder les unités cohérentes dans les calculs et arrondir les longueurs commandées au centimètre supérieur.
- Utiliser les réglages propres au modèle et reporter clairement données, contrôles et calculs sur les documents réponse.
- Relier chaque risque à une mesure adaptée au poste et respecter les consignes de sécurité des équipements.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer le rendement de placement et la surface non occupée ?

Divisez la surface cumulée des pièces du patron par la surface de tissu consommée, puis multipliez par 100. La surface non occupée vaut 100 % moins le rendement obtenu. Présentez les deux résultats au dixième de pour cent, comme demandé dans le sujet.

Q : Comment intégrer la marge de sécurité dans une commande de tissu ?

Multipliez d'abord la consommation par veste par le nombre de vestes. Ajoutez ensuite la marge prévue pour cette matière, puis arrondissez la longueur finale au centimètre supérieur, conformément à la consigne du sujet.

Q : Comment organiser son temps et traiter les parties de l'épreuve ?

L'épreuve dure 3 heures et comporte quatre parties notées sur 5, 5, 7 et 3 points. Aucun temps par partie n'est imposé. Répartissez-le selon les tâches et gardez du temps pour vérifier les calculs et rendre les documents réponse.

Q : Quels éléments techniques faut-il respecter pour répondre conformément aux attentes ?

Appuyez les réponses sur les données imprimées : réglages, marges, dimensions, contrôles et consignes de sécurité. Pour les opérations de fabrication, ne remplacez pas les valeurs spécifiques du modèle par des réglages supposés.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capvetementtailleur.fr/assets/annales/cap-vetement-tailleur/Procédés de préparation et de fabrication/2026/CAP (Métiers de la mode - vêtement tailleur) - Procédés de préparation et de fabrication - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

Ressources CAP (Métiers de la mode : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.