CAP (Métiers de la mode - vêtement tailleur)

SUJET D'EXAMEN (SESSION OFFICIELLE)

EP2 - Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d’un vêtement - Session 2017

Sujet de l'examen national tel que publié pour la session indiquée. Source : sujets nationaux publiés par le ministère chargé de l'examen et les services académiques. Document mis à disposition par FormaV pour la révision.

Toutes les annales et leurs corrigés : https://capvetementtailleur.fr/annales-sujets-et-corriges

Certificat d'Aptitude Professionnel

MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENT TAILLEUR

EP2 – Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement



Durée de l'épreuve 16 heures

Coefficient 10

Compétences évaluées

C2.4 Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels
C2.5 Appliquer une organisation à tous les postes de travail
C3.1 Effectuer les opérations de coupe
C3.3 Procéder aux opérations d'entoilage
C3.4 Procéder aux opérations d'assemblage et de montage
C3.5 Effectuer les opérations de repassage
C3.6 Effectuer les opérations de finition
C3.7 Effectuer les opérations de contrôle

Sommaire :

Page de garde	.....	**1/13**
Contexte de l'étude	.....	**2/13**
Dessin technique	.....	**3/13**
Descriptif et nomenclature	.....	**4 et 5/13**
Plan de coupe	.....	**6/13**
Fiche d'entoilage	.....	**7/13**
Fiche pose des droits fils	.....	**8/13**
Gamme de montage	.....	**9 à 13/13**

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il soit complet.

Contexte entreprise

L'entreprise écossaise « Mcloned » dans laquelle vous travaillez souhaite ajouter à sa collection hiver 2017 une veste en lainage conçue pour être portée avec un short dans la même matière.

On vous demande : de réaliser le prototype de la veste (sans le doublage) en taille 38 en tant que mécanicienne modèle, la modéliste aura effectué auparavant toutes les transformations du modèle de la veste Glasgow 2017.

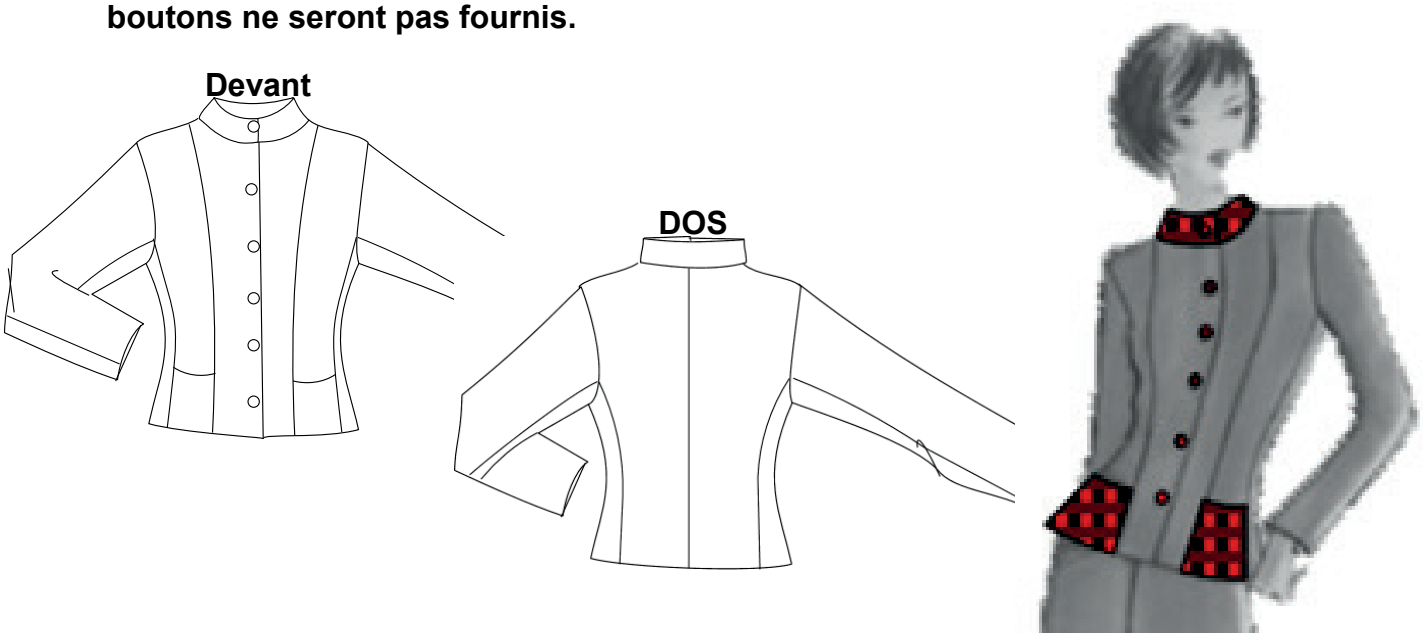
Vous disposez de :

- Une planche à patron (planche C) des éléments à couper en thermocollant.
- Un métrage de tissu thermocollant.
- Une bûche de tous les éléments coupés en lainage gris et vous pourrez les vérifier et les identifier à l'aide de la planche à patron (planche A).
- Une bûche de tous les éléments coupés en tartan rouge et vous pourrez les vérifier et les identifier à l'aide de la planche à patron (planche B).
- Le fil.
- Une paire d'épaulettes.
- Une paire de cigarettes.
- Droit fil collant.

Travail sur la veste Glasgow 2017 à réaliser :

- Placement et coupe selon le plan de coupe : du thermocollant (6/13).
- Thermocollage des éléments (7 et 8/13).
- Réalisation de la veste Glasgow 2017 en suivant la gamme de montage (9 à 13/13).

Attention pour des raisons de temps, la veste ne sera pas doublée et les boutons ne seront pas fournis.

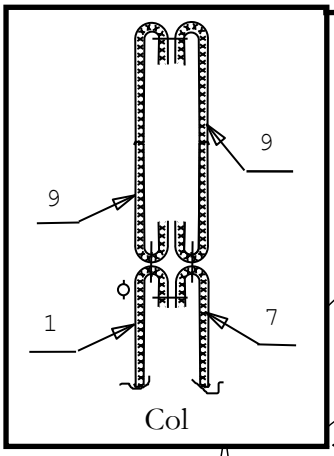


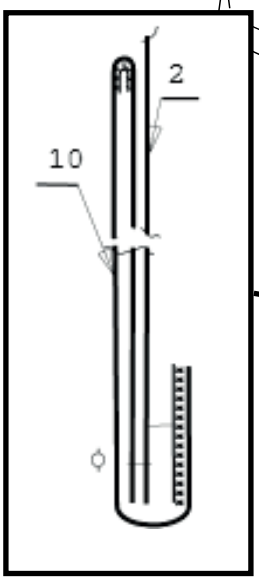
Fiche technique

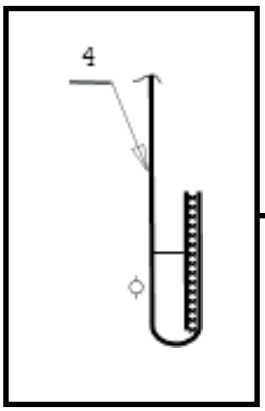


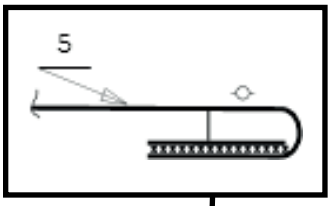
Saison : Hiver 2017
Nom du produit : **Veste**
Référence : **Glasgow 2017**

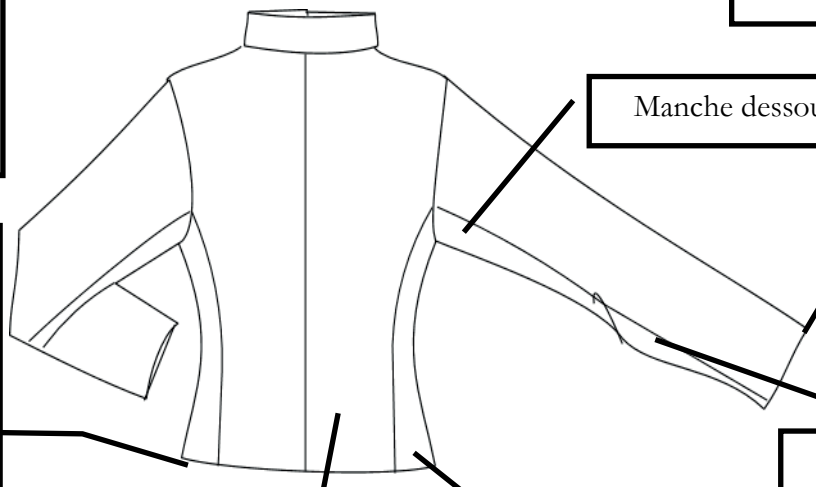
Taille du prototype : 38
Grade de qualité : haut de gamme











Côté devant
Ligne de saignée
Manche dessus
Côté dos
Devant
Manche dessous
Ligne de coude
Côté dos
Dos

Fiche technique



Saison : Hiver 2017
Nom du produit : **Veste**
Référence : **Glasgow 2017**

Taille du prototype : 38
Grade de qualité : haut de gamme

Matières

- Tissu principal : Sergé de Laine

Composition : 60% Laine 40% Polyester
Coloris : Gris anthracite
Laize : 150 cm

- Col et poche: Tartan (écossais)

Composition : 100% Laine
Coloris : rouge
Laize : 150 cm

Fournitures

Fil : 100% polyester
Épaulettes : 1 paire (forme tailleur), épaisseur 10 mm, blanche.
Thermocollant : tissé : 1,5 mètre / candidat
Droit fil collant : 1 cm de large, non tissé gris
Soit 2,5 mètre de long à couper soit même.

Descriptif

- **Veste courte et cintrée.**
- **Manche tailleur.**
- **Découpe bretelle et petit côté devant.**
- **Poche insérée dans la découpe.**
- **Col officier montage col tailleur.**





Rp	Nb	Désignations	Matières	Renseignements
10	2	Poche	Tartan (écossais) rouge 100 % laine	Dessus/dessous à même
9	2	Col		Dessus et dessous
8	1	Enforme encolure dos	Drap de laine gris 100 % laine	
7	2	Parmenture devant		
6	2	Manche dessous		
5	2	Manche dessus		
4	2	Côté dos		
3	2	Dos		
2	2	Côté devant		
1	2	Devant		

NOMENCLATURE
Tissu principal

Fiche technique

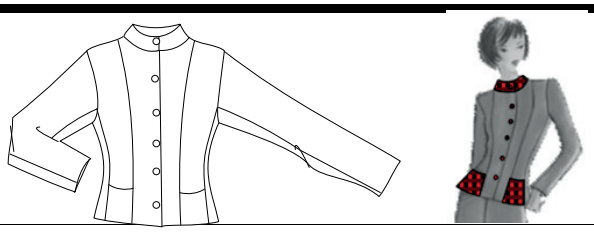


Saison : Hiver 2017
Nom du produit : **Veste**
Référence : **Glasgow 2017**

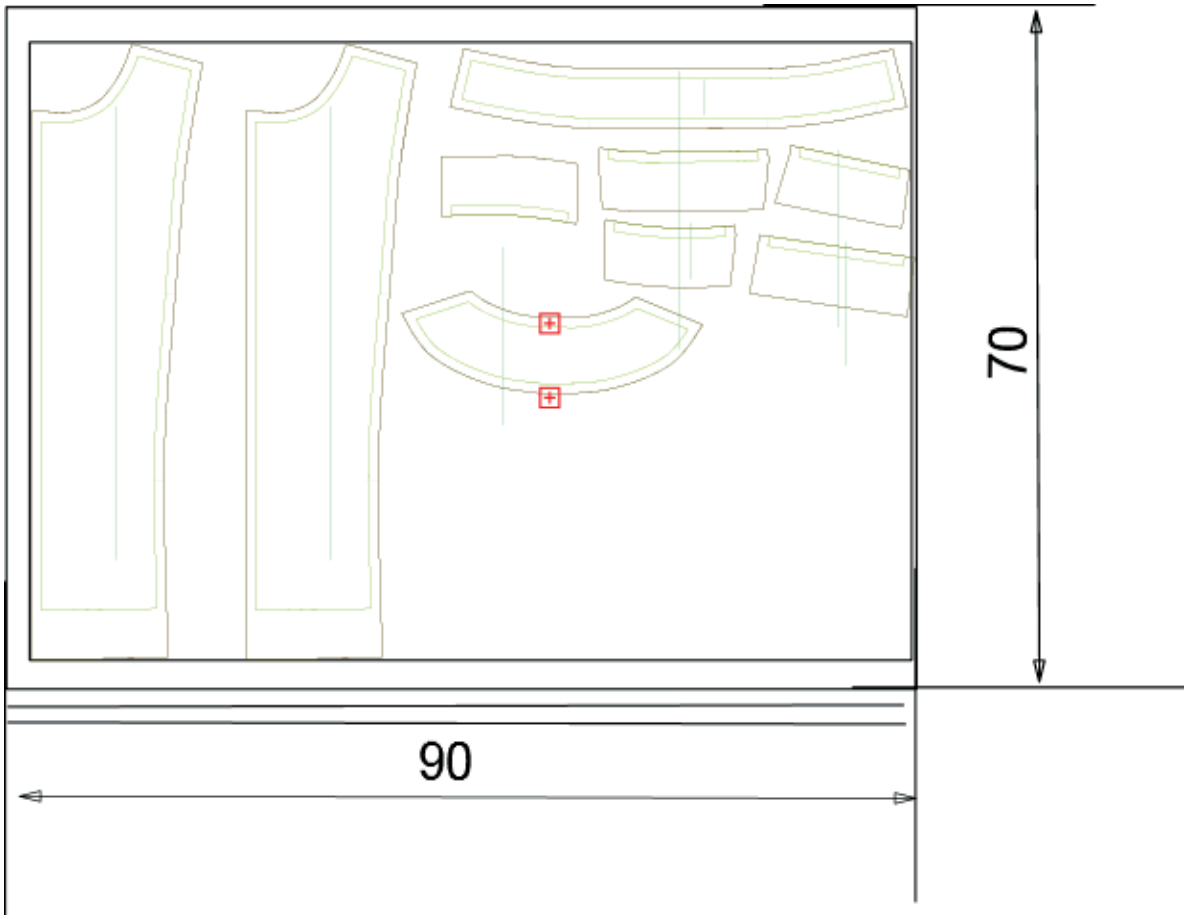
Taille du prototype : 38
Grade de qualité : haut de gamme

Rp	Nb	Désignations	Matières	Renseignements
25	7	Boutons	Métal	Diamètre : 18 mm
24	2	Épaulettes	Non-tissé	Ép. 10 mm forme tailleur
23	2	Renfort pliure poche	Droit fil collant	Bande largeur : 1 cm Longueur : 2,50 m/veste
22	2	Renfort encolure		
21	2	Renfort épaule		
20	2	Renfort emmanchure		
19	2	Renfort ourlet dessous manche	Thermocollant Tissé	Entoilage partiel du corps
18	2	Renfort ourlet dessus manches		
17	2	Renfort ourlet dos		
16	2	Renfort ourlet côté dos		
15	2	Renfort ourlet côté devant		
14	2	Renfort col (dessus et dessous)		Entoilage pièces entières
13	1	Renfort enforme dos		
12	2	Renfort parmenture		
11	2	Renfort devant		

NOMENCLATURE
fournitures

Produit : Veste Glasgow 2017	
Plan de coupe : tissu dédossé superposé	
Tissu thermocollant (tissé)	

Valeurs en millimètre :



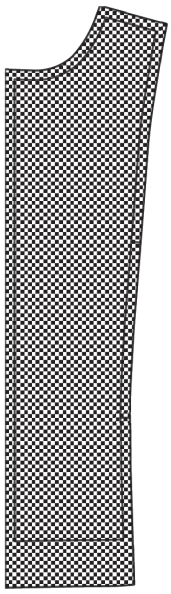
Produit : Veste Glasgow 2017



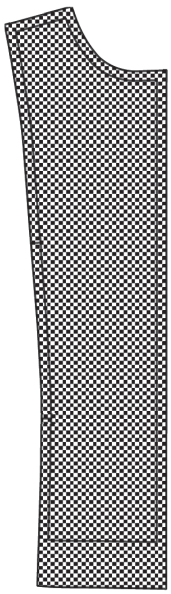


Thermocollage

Entoilage (pièces entières)
Etape n°1 gamme 09/15



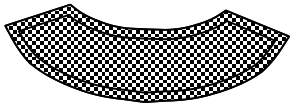
Devants



Parmentures

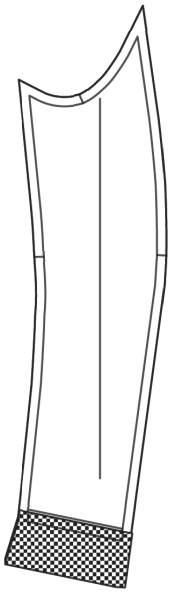


Cols dessus et dessous

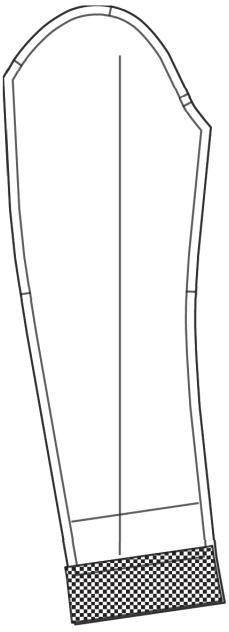


Enforme dos

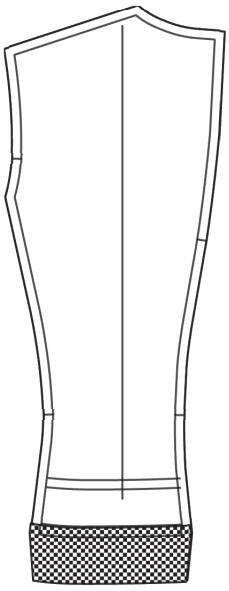
Entoilage (partiel) Etape n°2 gamme 09/15



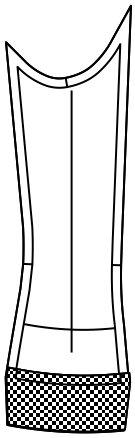
Manches dessous



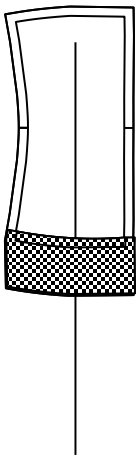
Manches dessus



Dos



Côté dos

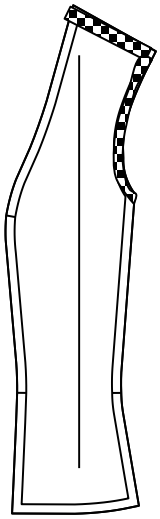


Poche

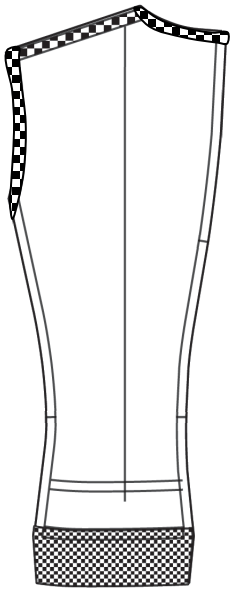
Produit : Veste Glasgow 2017

Thermocollage

Pose des droits fils
Etape n°3 gamme 09/15

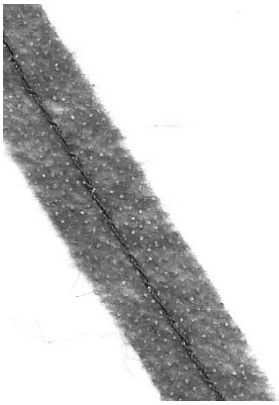


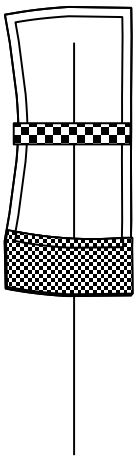
Côté devant : épaules et emmanchures



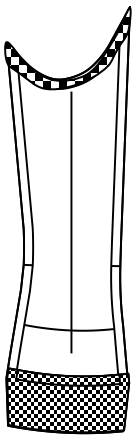
Dos : épaules, emmanchures et encolure







Poche : pliure



Côté dos : emmanchures

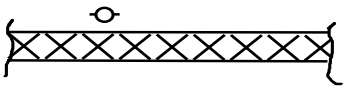
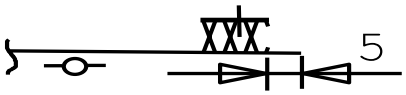


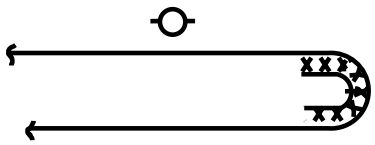
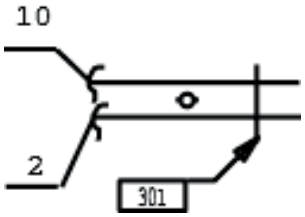
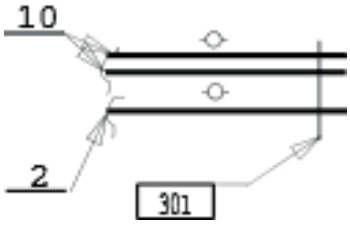
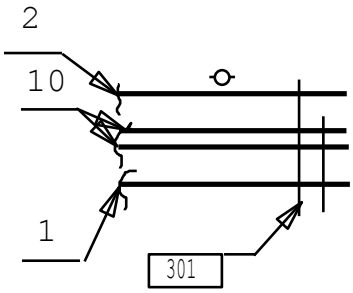
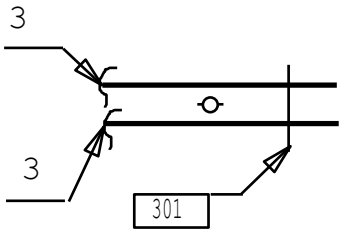
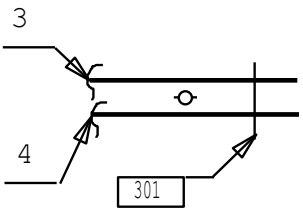
CAP tailleur	GAMME DE MONTAGE	Produit : Glasgow 2017

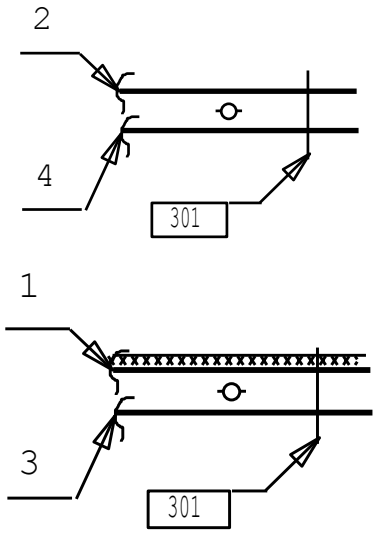
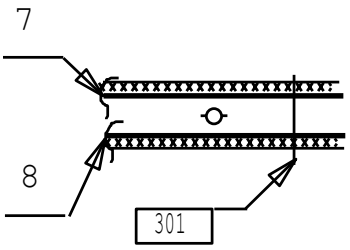
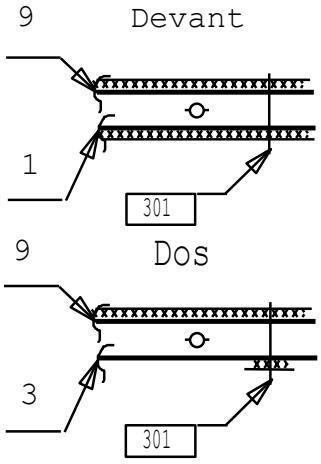
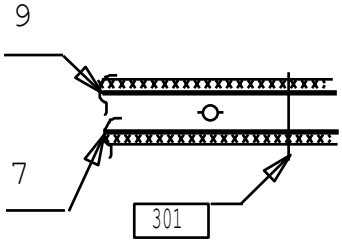
CONDITIONS TECHNOLOGIQUES

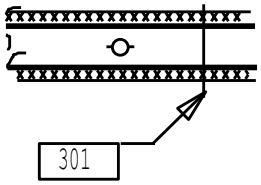
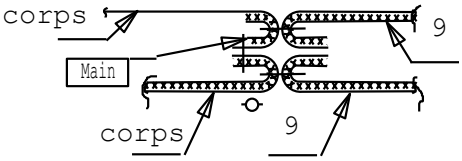
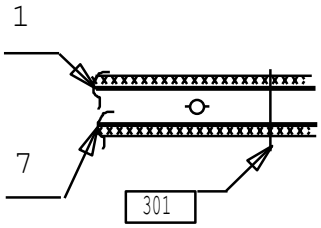
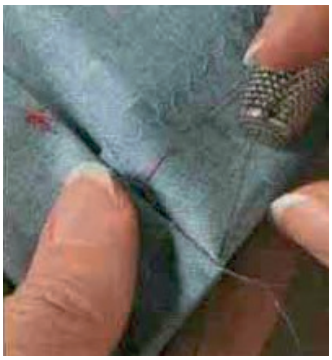
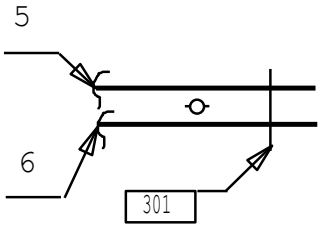
MATIÉRES	MACHINES	Type de point	Nb de point/cm	Équipements
Lainage : corps Tartan : col et poches	Piqueuse plate	301	4 pts/cm	aucun
	Fer	**		
	Presse aspirante			

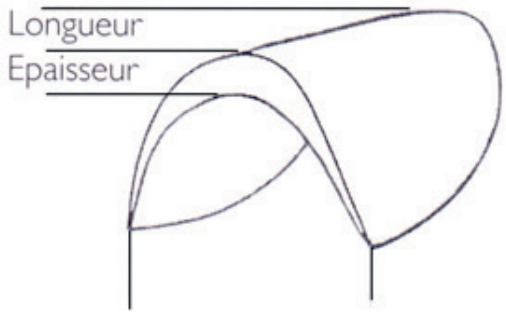
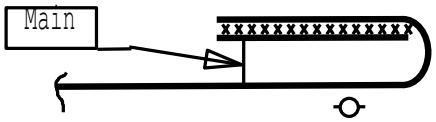


N°	Opérations	Schémas de fabrication	Commentaires
1ère étape : préparation des éléments			
1	Thermocoller les éléments : • Devant • Parmenture • Col (dessus et dessous) • Enforme dos		Presse aspirante sur o-o *(cf.* fiche entoilage des pièces entières: 7/13)
2	Thermocoller le bas des éléments : • Manche dessous • Manche dessus • Dos • Côté dos • Poche		Fer sur o-o *(cf.* fiche entoilage partiel : 7/13)
3	Thermocoller les droits fils sur les éléments suivants : • <u>Côté devant :</u> ○ Epaule ○ Emmanchure • <u>Dos</u> ○ Encolure ○ Epaule ○ Emmanchure • <u>Poche</u> ○ Pliure • <u>Côté dos</u> ○ Emmanchure		Fer sur o-o *(cf.* fiche pose des droits fils : 8/13)
2ème étape : montage du corps			

4	Plier poche		Préplier la poche suivant les crans Fer
5	Assembler bas de poche dessous avec bas côté devant		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm
6	Maintenir la poche sur côté devant (de chaque côté)		PP 301 Sur l'-o- VC : 5 mm
7	Assembler devant et côté devant		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer
8	Assembler milieu dos		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer
9	Assembler dos avec côté dos		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer

10	Assembler devants et dos • aux côté • aux épaules		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer
11	Assembler parmenture devant avec enforme dos aux épaules		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer
3ème étape : montage du col			
12	Assembler dessus de col à l'encolure de la veste		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Cranter l'encolure. Ouvrir la couture au fer
13	Assembler dessous de col à l'encolure de la parmenture et de l'enforme		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Cranter l'encolure. Ouvrir la couture au fer

14	Coulisser : (assembler et retourner) • les bords du col • la parmenture au-devant		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Cranter, dégarnir et rouler les coutures au fer.
15	Maintenir les valeurs de couture de l'encolure ensemble au milieu dos		Main : point avant de maintien
16	Coulisser la parmenture au bas du devant		PP 301 -o-/-o- VC : 50 mm Dégarnir la valeur à 10 mm
17	Exécuter la finition de bas de parementure		Main : invisible
4ème étape : montage des manches			
18	Assembler dessus manche avec dessous de manche : • couture de saignée • couture de coude		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer
19	Passer deux fils de fronces entre les crans de carrures du dessus de manche	Fronces main : petit point de devant 1 ère à 7 mm et 2 ème à 9 mm + fer Réduire l'embu tête de manche de la même valeur que les carrures d'emmanchures	

20	Assembler la manche à l'emmanchure de la veste	PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Enlever les fils de fronces après piquage si besoin.	
21	Poser les épaulettes sur l'épaule de la veste		Main : point droit Mannequin : pour positionnement de l'épaulette
5ème étape : Finitions			
22	Remplier et baguer le bas veste et bas manches		Main + fer Points mains : chausson Valeur ourlet 50 mm
23	Tracer l'emplacement des boutonnières	6 boutonnières : 1 boutonnière au milieu du col et 5 boutonnières sur le devant (espacement 8 cm)	Fil plat Croisure : 20 mm Bouton : 18 diamètre Boutonnière : 20 mm
24	Tracer l'emplacement des boutons	6 boutons : 1 bouton au milieu du col et 5 sur le devant (espacement 8 cm)	
25	Repasser	Poser la veste sur mannequin en bois mis à disposition. Epingler la veste sur les emplacements de boutonnières. Coudre l'étiquette à la main au bas du milieu dos.	

