CAP (Métiers de la mode - vêtement tailleur)

DOCUMENT D'EXAMEN

Entraînement adapté - Métiers de la mode – vêtement tailleur - source 2018 [7546fd18c925] - Session 2026

Document de l'épreuve pour la session indiquée, mis à disposition par FormaV pour la révision.

Toutes les annales et leurs corrigés : https://capvetementtailleur.fr/annales-sujets-et-corriges

Métiers de la mode – vêtement tailleur

Sujet blanc adapté — Préparer, assembler et contrôler une veste tailleur

Sujet blanc original FormaV. Contexte, entreprises, documents techniques et données de travail fictifs à visée pédagogique. Ce document ne constitue ni une annale de session ni un sujet ou corrigé officiel.

Version adaptée d'un sujet incomplet de 2018. Les ressources ajoutées et changements de consignes ci-dessous concernent exclusivement cette version d'entraînement.

- Le sujet source fourni est incomplet : le patronnage annoncé n'est pas présent. Pour rendre le cas résoluble sans pièce manquante, le modèle, ses matériaux et ses opérations sont remplacés par des données fictives entièrement écrites dans les documents D1 à D4.
- Le sujet adapte les tâches pratiques en analyses et consignes écrites. Il ne demande pas de fabriquer un vêtement, d'utiliser une presse ou une machine, de couper une matière réelle, ni de présenter réellement une veste sur mannequin.
- Le modèle d'origine « MELINE » et son contexte sont remplacés par la veste fictive « ALBA » de l'Atelier des Aiguilles. Les pièces thermocollantes sont représentées pour ce cas par des rectangles cotés, explicitement différents d'un patron de vêtement réel. Leurs cotes sont les contours de coupe finis : aucune valeur de couture ne doit leur être ajoutée.
- Les valeurs fictives ajoutées pour le cas sont : thermocollant utilisable de 50 cm de largeur ; pièces de 24 × 8 cm, deux pièces de 32 × 7 cm et une pièce de 18 × 6 cm ; point de couture à 4 points/cm ; presse réglée dans le cas à 150 °C pendant 12 s, niveau interne 3 sur 5 ; valeurs de couture d'assemblage de 10 mm sauf indication différente ; maintien de certains bords à 5 mm ; contrôles internes précisés en D4.
- Dans le sujet adapté, le dessus de col, les deux parementures et l'enforme d'encolure dos sont tous entoilés. D1 le précise et D3 le reprend ; les quatre renforts correspondants sont donc à préparer et à thermocoller.
- La question E1-Q10 est reformulée pour lever la contradiction de chronologie : la première phase porte uniquement sur la préparation préalable, la coupe des renforts et l'organisation du poste ; elle ne place pas le thermocollage avant l'assemblage. La phase suivante suit les opérations 1 à 7 de D3. La troisième commence par le thermocollage de l'opération 8, puis regroupe les opérations de montage, de finition et de contrôle. Cet ordre correspond à la gamme D3.
- Chaque nouvelle question ne correspond qu'à un seul identifiant de la commande d'origine. Les questions E1-Q1 à E1-Q5 adaptent la coupe des renforts (E1-Q1 d'origine) ; E1-Q6 adapte l'entoilage (E1-Q2) ; E1-Q7 et E1-Q8 adaptent les réglages (E1-Q3) ; E1-Q9 adapte l'aménagement du poste (E1-Q4) ; E1-Q10 adapte l'organisation du poste (E1-Q5). Les questions E2-Q1 à E2-Q5 adaptent l'assemblage et le montage (E1-Q6) ; E2-Q6 et E2-Q7 adaptent le repassage (E1-Q7) ; E2-Q8 et E2-Q9 adaptent les finitions (E1-Q8) ; E2-Q10 et E2-Q11 adaptent le contrôle sur mannequin (E1-Q9).
- La durée de 120 minutes est une durée pédagogique créée pour ce sujet écrit. Aucune session, modalité d'examen, validation humaine ou équivalence avec une épreuve officielle n'est revendiquée.

Situation professionnelle

Sujet blanc adapté — CAP métiers de la mode - vêtement tailleur, niveau 3. Ce travail écrit propose deux études professionnelles distinctes autour de la préparation, de l'assemblage et du contrôle d'une veste tailleur fictive. Il ne constitue ni une épreuve officielle ni une réalisation pratique en atelier. Toutes les entreprises, consignes internes, matières, dimensions et valeurs de réglage ci-dessous sont fictives et créées à des fins pédagogiques.

Vous êtes opérateur ou opératrice de fabrication dans l'atelier fictif Atelier des Aiguilles. Vous devez exploiter les documents de ce sujet uniquement. Les anciennes consignes pratiques sont adaptées en tâches écrites de préparation, de choix de procédé et de contrôle : aucune machine, matière, pièce coupée, mannequin ou patron physique n'est nécessaire pour répondre. Les deux études portent sur le modèle fictif « ALBA », une veste tailleur structurée sans doublure.

Répondez avec un vocabulaire professionnel, en vous appuyant sur les données fournies. Pour les calculs, indiquez la méthode, les unités et le résultat. Les valeurs de température, durée, tolérance et réglage mentionnées dans le cas sont des consignes internes fictives et ne doivent pas être interprétées comme des prescriptions générales. Les propositions de préparation d'un geste ne remplacent pas sa réalisation ni le contrôle par l'encadrement en atelier.

Document D1 — Fiche de définition et nomenclature — veste fictive ALBA

Entreprise du cas : Atelier des Aiguilles, atelier fictif de confection de vêtements tailleur. **Produit :** veste ALBA, taille d'étude 38, sans doublure. Cette fiche et toutes ses caractéristiques sont inventées pour l'exercice.

Aspect du modèle : veste structurée, ajustée à la taille, avec découpes devant et dos, col tailleur, manches montées, parementures devant et enforme d'encolure dos. Le bas du vêtement est légèrement évasé. L'ouverture devant est prévue pour un boutonnage simple, mais la pose des boutons ne fait pas partie de la gamme de fabrication fournie dans ce sujet.

Éléments et matières :

Élément	Quantité pour une veste	Matière ou destination
Devants et côtés devant	2 devants et 2 côtés	Drap de laine fictif, motif pied-de-poule
Dos et côtés dos	2 dos et 2 côtés	Drap de laine fictif, motif pied-de-poule
Basques devant et basques dos	2 devant, 2 côtés devant, 1 dos, 2 côtés dos	Drap de laine fictif
Fond de plis	2 devant et 2 dos	Drap de laine fictif
Manches	2	Drap de laine fictif
Dessus et dessous de col	1 de chaque	Drap de laine fictif
Parementures et enforme d'encolure dos	2 parementures et 1 enforme	Drap de laine fictif ; pièces à renforcer
Renforts thermocollants	1 renfort de dessus de col, 2 renforts de parementure, 1 renfort d'enforme	Thermocollant fictif à support tissé
Bavolet	1 dessus en drap et 1 dessous en matière légère fictive	Pièce décorative située en haut du dos

Rappels de vocabulaire utilisés dans le cas : une parementure termine proprement un bord d'ouverture ; l'enforme est la pièce qui finit l'encolure dos ; le bavolet est un rabat posé dans le haut du dos ; un pli creux est formé en rabattant deux valeurs de matière vers l'intérieur du pli. Les crans servent à repérer la mise en correspondance des pièces pendant l'assemblage. Le droit-fil est parallèle aux lisières du tissu.

Dans cette veste non doublée, les parementures et l'enforme restent visibles à l'intérieur. Pour le cas ALBA, les éléments retenus pour l'entoilage sont explicitement le dessus de col, les deux parementures et l'enforme d'encolure dos. La nomenclature prévoit un renfort distinct pour chacun de ces éléments. Les pièces principales ne sont pas à découper dans les questions : seule la préparation des quatre renforts est étudiée.

Document D2 — Fiche fictive de préparation et de coupe des renforts

Le patronnage original n'étant pas disponible dans le dossier reçu, les formes ci-dessous sont remplacées par des géométries simplifiées créées pour cet exercice. Il ne s'agit pas de pièces de patron à tracer. Chaque forme est un rectangle dont les dimensions données sont les dimensions exactes de son contour de coupe. Les valeurs comprennent déjà la forme finie du renfort : n'ajoutez aucune valeur de couture.

Renfort à couper	Nombre	Géométrie de remplacement	Orientation dans le thermocollant
Dessus de col	1	Rectangle de 24 cm × 8 cm	Le côté de 24 cm est parallèle au droit-fil
Parementure	2	Deux rectangles de 32 cm × 7 cm	Le côté de 32 cm est parallèle au droit-fil
Enforme d'encolure dos	1	Rectangle de 18 cm × 6 cm	Le côté de 18 cm est parallèle au droit-fil

Matière disponible dans le cas : une bande de thermocollant fictif de 50 cm de largeur utile. Pour le calcul de placement demandé, on réserve une longueur rectangulaire de 32 cm. Les quatre pièces peuvent être disposées dans cette réservation : les deux parementures occupent côte à côte une largeur de 14 cm ; le renfort de col et celui d'enforme occupent respectivement 8 cm et 6 cm de largeur. Ces trois rangées utilisent 28 cm de largeur sur les 50 cm disponibles. Aucun sens autre que les orientations indiquées n'est autorisé dans cet exercice. La surface de la réservation est donc calculée sur 50 cm de largeur et 32 cm de longueur.

Préparation écrite attendue : relever les quantités, contrôler que la matière disponible couvre le placement, repérer le droit-fil et distinguer le contour de coupe de la ligne d'assemblage. Dans le cas fictif, les renforts sont coupés au contour rectangulaire fourni. Les petits déchets propres sont déposés dans le contenant de récupération des textiles de l'atelier.

Document D3 — Gamme opératoire et consignes internes fictives de réglage

La gamme suivante est une consigne de travail propre au cas pédagogique. Elle donne une chronologie exploitable pour raisonner sur les opérations. Les valeurs ne constituent pas des prescriptions générales. « Machine 301 » désigne ici la machine à point droit utilisée dans l'atelier fictif ; la presse est un matériel de thermocollage et de repassage.

Ordre	Opération et repères de réalisation du cas	Matériel prévu
1	Former et assembler les pinces devant et dos ; arrêter les piqûres aux crans, puis repasser les pinces. Orienter celles du devant vers le haut et celles du dos vers l'emmanchure.	Machine 301, puis presse
2	Assembler chaque devant avec son côté devant, et chaque dos avec son côté dos ; respecter les crans. Repasser les coutures ouvertes.	Machine 301, puis presse
3	Assembler le milieu dos. Préparer le bavolet en assemblant dessus et dessous, retourner et dégarnir les angles avant repassage.	Machine 301, puis presse
4	Positionner le bavolet sur le haut du dos et le maintenir par une piqûre située à 5 mm du bord, selon la consigne interne du cas.	Machine 301
5	Assembler les épaules devant et dos ; repasser la couture ouverte.	Machine 301, puis presse
6	Assembler les basques devant et dos avec les côtés correspondants et les fonds de plis. Ouvrir les coutures, former les plis creux en faisant correspondre les crans, puis maintenir le haut des plis par une piqûre à 5 mm.	Machine 301, puis presse
7	Assembler les côtés des basques devant et dos, ouvrir les coutures, puis assembler le corsage à la basque en faisant correspondre les crans.	Machine 301, puis presse
8	Thermocoller le dessus de col, les deux parementures et l'enforme dos. Assembler les épaules des parementures et de l'enforme ; ouvrir la couture.	Presse, machine 301
9	Assembler le dessous de col à l'encolure du corsage, crans en correspondance. Puis assembler le dessus de col à l'ensemble parementures-enforme.	Machine 301, puis presse
10	Coulisser le col et les parementures avec la veste, en poursuivant aux extrémités du bas de veste. Retourner, dégarnir les angles et repasser sans déformer le bord.	Machine 301, puis presse
11	Assembler les dessous de manches, ouvrir les coutures, répartir l'embu de tête de manche entre les crans de carrure, puis monter les manches en respectant les crans.	Machine 301, puis presse
12	Préformer les bas de manche et le bas de veste. Réaliser les finitions de ces deux ourlets et fixer à la main les points d'appui intérieurs indiqués par la gamme du cas.	Presse, aiguille à main
13	Fixer à la main l'épaule de l'enforme et glacer la couture d'encolure selon la consigne de finition du cas ; contrôler et repasser en fin de fabrication.	Aiguille à main, presse

Réglages internes fictifs du cas : la gamme demande 4 points au centimètre pour le point droit et 150 °C pendant 12 secondes pour la presse, avec le niveau interne 3 sur une échelle d'affichage de 1 à 5. Les résultats de thermocollage sont contrôlés sur une chute d'essai prévue par l'atelier fictif avant toute

utilisation sur une pièce. Pour les réponses écrites, il suffit d'expliquer la préparation et les contrôles ; aucune manipulation n'est demandée.

La valeur de couture d'assemblage utilisée dans ce cas est de 10 mm, sauf lorsqu'une piqûre à 5 mm est explicitement demandée. Ces valeurs sont des consignes internes fictives de l'Atelier des Aiguilles.

Document D4 — Organisation du poste et fiche de contrôle interne fictive

Ressources prévues au poste pour l'étude de cas : machine 301, presse, ciseaux, réglet, mètre ruban, fil assorti, aiguille à main, pièces de veste déjà coupées, renforts thermocollants, chute d'essai, contenant de récupération des textiles et mannequin d'atelier. Ce sont des éléments décrits pour le raisonnement écrit ; aucun matériel ne doit être utilisé pour répondre au sujet.

Consignes d'organisation internes fictives : séparer une zone propre pour les pièces et le thermocollant d'une zone de piquage ; garder les ciseaux et le réglet dans un emplacement stable et accessible ; dégager la circulation autour du poste ; maintenir les fils et chutes hors des zones de passage ; vérifier que la machine et la presse sont signalées disponibles par la personne responsable avant leur utilisation en atelier. Toute anomalie est signalée à l'encadrement. Ces consignes sont propres au scénario et ne prétendent pas remplacer les consignes réelles d'un établissement ou d'une entreprise.

Fiche de contrôle de fin de fabrication — critères internes fictifs :

Zone ou point contrôlé	Critère de contrôle du cas
Assemblages	Les crans importants sont en correspondance ; les coutures ne présentent pas de fronces involontaires ni de fils non arrêtés visibles.
Col et parementures	Le col est symétrique ; le raccord au milieu dos et aux bords devant est net ; aucune bulle ni zone décollée n'est visible.
Bavolet et plis	Le bavolet est centré ; les deux plis creux sont orientés de façon symétrique et maintenus au niveau prévu.
Manches	Les crans de tête de manche correspondent aux crans d'emmanchure ; l'embu est réparti régulièrement ; les deux manches ont une longueur identique à 3 mm près.
Ourlets	Le bas de veste est visuellement horizontal ; l'écart de hauteur entre les deux côtés du bas ne dépasse pas 5 mm dans ce cas ; les finitions restent discrètes sur l'endroit.
Présentation générale	Sur mannequin, la veste est remise en forme, les bords ne gondolent pas et les deux côtés présentent un aspect équilibré.

Les tolérances de 3 mm et 5 mm sont uniquement des critères fictifs de la fiche de contrôle de ce sujet. Un écart observé doit être décrit précisément, localisé et transmis à l'encadrement avant toute correction susceptible de modifier l'équilibre du vêtement. Le contrôle comprend aussi le nettoyage des fils visibles et un repassage de présentation adapté à la matière fictive du modèle.

Travail demandé

Barème pédagogique proposé : 42 points. Ce barème et la durée conseillée ne sont pas un barème ou une durée officiels.

Étude 1 — Étude professionnelle 1 — Préparer la coupe, le poste et les réglages

E1-Q1 · 2 point(s)

À partir de D1 et D2, relevez les trois catégories de renforts à couper et indiquez, pour chacune, la quantité nécessaire pour une veste ALBA.

Ressources : D1, D2

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E1-Q2 · 2 point(s)

Calculez la surface totale des quatre renforts thermocollants à couper. Présentez le calcul en cm².

Ressources : D2

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E1-Q3 · 2 point(s)

Selon la disposition autorisée dans D2, quelle longueur de bande de thermocollant faut-il réserver pour placer les pièces ? Justifiez à partir des dimensions et donnez la largeur totale occupée par les trois rangées.

Ressources : D2

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E1-Q4 · 2 point(s)

Calculez la surface de la réservation de thermocollant de 50 cm × 32 cm, puis le pourcentage d’utilisation de cette réservation par les quatre renforts. Arrondissez le pourcentage au dixième et indiquez les unités utilisées.

Ressources : D2

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E1-Q5 · 2 point(s)

Décrivez les contrôles de préparation à effectuer avant la coupe des renforts ALBA, en précisant comment vous repérez le droit-fil, les quantités et les contours à respecter dans ce cas.

Ressources : D1, D2

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E1-Q6 · 2 point(s)

À partir de la gamme de D3, indiquez les éléments à thermocoller sur la veste ALBA et précisez dans quel ordre vous prévoyez de contrôler les pièces avant, pendant et après l’opération.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E1-Q7 · 2 point(s)

La consigne fictive demande 4 points par centimètre. Calculez la longueur correspondant à un point, en millimètres, et montrez la conversion utilisée.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E1-Q8 · 2 point(s)

Rédigez une fiche de réglage écrite reprenant les valeurs internes du cas pour la machine 301 et la presse. Distinguez clairement le réglage de couture des paramètres de pressage.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E1-Q9 · 2 point(s)

En vous appuyant sur D4, proposez un aménagement écrit du poste qui distingue la zone de préparation des pièces, la zone de piquage et la zone de pressage. Citez également deux dispositions concrètes qui limitent l’encombrement ou les risques de gêne dans la circulation.

Ressources : D4

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E1-Q10 · 2 point(s)

À partir de la chronologie de D3, organisez le travail en trois phases successives : 1) préparation préalable, comprenant le contrôle et la coupe des renforts ainsi que l’organisation du poste, sans thermocoller à ce stade ; 2) assemblage du corps de veste correspondant aux opérations 1 à 7 ; 3) montage et finitions, qui commencent par le thermocollage de l’opération 8 puis se poursuivent selon les opérations suivantes. Pour chaque phase, citez les opérations principales qui lui appartiennent et expliquez pourquoi le thermocollage ne figure pas dans la première phase.

Ressources : D2, D3, D4

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

Étude 2 — Étude professionnelle 2 — Assembler, repasser, finir et contrôler la veste

E2-Q1 · 2 point(s)

À partir des étapes 1 à 5 de D3, rédigez l’ordre logique des opérations qui permet de constituer le corps supérieur de la veste, des pinces jusqu’à l’assemblage des épaules. Mentionnez le moment où le bavolet est préparé et posé.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E2-Q2 · 2 point(s)

Pour l’assemblage des basques décrit à l’étape 6 de D3, indiquez comment les fonds de plis, les crans et les plis creux doivent être traités afin de conserver une construction symétrique.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E2-Q3 · 2 point(s)

Décrivez l’enchaînement entre l’assemblage du corsage à la basque et la préparation du col et des parementures. Citez les éléments à entoiler et les points de repère à vérifier avant de coulisser l’ensemble sur la veste.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E2-Q4 · 2 point(s)

En vous référant à l’étape 11 de D3, décrivez la chronologie du montage des manches, depuis l’assemblage du dessous de manche jusqu’au montage sur l’emmanchure.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E2-Q5 · 2 point(s)

Une manche présente un décalage entre un cran de tête de manche et le repère correspondant de l’emmanchure. Indiquez quelle vérification doit être faite avant de poursuivre l’assemblage et à qui l’anomalie doit être signalée selon le scénario.

Ressources : D3, D4

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E2-Q6 · 2 point(s)

À partir des indications de repassage de D3, relevez trois moments précis où un repassage intervient pendant la fabrication et indiquez, pour chacun, l’effet attendu sur la couture ou la mise en forme.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E2-Q7 · 2 point(s)

Pour le thermocollage fictif de D3, indiquez les paramètres internes à respecter et expliquez le rôle de la chute d’essai avant l’intervention sur les pièces de la veste.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E2-Q8 · 2 point(s)

En vous appuyant sur D1 et D3, décrivez les opérations de finition nécessaires pour que la jonction du col et des parementures avec la veste soit nette, notamment aux angles et aux extrémités du bas.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E2-Q9 · 2 point(s)

Distinguez les finitions prévues au bas de manche et au bas de veste dans la gamme de D3, puis précisez comment la fiche de D4 permet d’évaluer le résultat du bas de veste.

Ressources : D3, D4

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E2-Q10 · 2 point(s)

À partir de la fiche de contrôle de D4, construisez une liste de contrôle organisée pour examiner la veste ALBA sur mannequin. Elle doit couvrir le col et les parementures, le bavolet et les plis, les manches, les ourlets et la présentation générale.

Ressources : D4

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

E2-Q11 · 2 point(s)

Lors du contrôle décrit en D4, vous constatez que les deux manches diffèrent de 4 mm et que le bas de veste présente un écart de hauteur de 6 mm entre ses deux côtés. Pour chacun de ces constats, dites si le critère interne du cas est respecté, puis rédigez une transmission concise à l’encadrement qui localise les deux anomalies.

Ressources : D4

Correspondance avec les consignes sources : -. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

Sources du cadre de compétences

Les sources définissent les compétences visées ; elles ne publient pas ce sujet blanc. Les données techniques du cas sont fournies dans les documents précédents.

- CAP - Métiers de la mode vêtement tailleur
- Référentiel d'activités, de compétences et d'évaluation — CAP - Métiers de la mode vêtement tailleur