CAP (Métiers de la mode - vêtement tailleur)

# DOCUMENT D'EXAMEN

Entraînement adapté - Métiers de la mode – vêtement tailleur - source 2017 [8bddbedfa767] - Session 2026

Document de l'épreuve pour la session indiquée, mis à disposition par FormaV pour la révision.

Toutes les annales et leurs corrigés : https://capvetementtailleur.fr/annales-sujets-et-corriges

# Métiers de la mode – vêtement tailleur

## Sujet blanc adapté – Préparation et montage d’une veste tailleur

Sujet blanc original FormaV. Contexte, entreprises, documents techniques et données de travail fictifs à visée pédagogique. Ce document ne constitue ni une annale de session ni un sujet ou corrigé officiel.

---

**Version adaptée d’un sujet incomplet de 2017.** Les ressources ajoutées et changements de consignes ci-dessous concernent exclusivement cette version d’entraînement.

- Le contexte, l’entreprise Atelier Northline, le modèle « Rivage », les matières et les données du cas sont fictifs et pédagogiques.
- Les planches à patrons absentes sont remplacées par la nomenclature de D1 et par les rectangles simplifiés et cotés de D2. Ces rectangles sont différents des pièces de patron d’origine et ne permettent pas de couper une veste.
- Le plan de coupe absent est remplacé par un inventaire quantifié des rectangles à entoiler et par les dimensions d’une surface disponible. La question de coupe est adaptée en calcul de surfaces et en préparation écrite. Le sujet ne demande pas de certifier un placement réel sans chevauchement.
- Les fiches illustrées d’entoilage et de pose des droits fils sont remplacées par des consignes écrites complètes dans D2.
- La gamme de montage est adaptée en consignes écrites détaillées dans D3. Les gestes de coupe, d’entoilage, de piquage, de repassage et de finition sont étudiés sans être exécutés.
- Le matériel, le vêtement et le mannequin de la situation source ne sont pas fournis ni nécessaires. Les questions demandent une analyse écrite des consignes et non une observation ou une manipulation.
- Le cas prévoit six boutons disponibles. D3 précise maintenant explicitement qu’un bouton est centré au milieu du col et que chacun des cinq boutons du devant est centré sur sa boutonnière correspondante. Le nombre, le diamètre, la longueur des boutonnières, leur espacement et la croisure sont également indiqués dans D1 et D3.
- Pour rendre la question sur les ourlets univoque, D3 précise séparément la préparation de la valeur d’ourlet au fer et son maintien par couture au point de chausson. Cette consigne est une donnée interne fictive du cas.
- Une fiche fictive d’observations et de contrôle est ajoutée dans D4 afin que les questions de contrôle et de transmission puissent être résolues sans vêtement réel.
- Les dimensions, réglages et critères de qualité des documents sont des consignes internes fictives du cas ; ils ne sont pas présentés comme des normes ou des prescriptions réglementaires.

## Situation professionnelle

**CAP Métiers de la mode – vêtement tailleur**

Ce sujet blanc pédagogique propose deux études professionnelles écrites autour d’un prototype fictif de veste tailleur. Il ne constitue pas une épreuve officielle et ne remplace pas une réalisation en atelier. Les situations, les entreprises, les valeurs et les consignes propres au cas sont fictives et pédagogiques.

Répondez uniquement à partir des documents D1 à D4. Les abréviations utilisées sont définies dans les documents. Aucun patron, plan de coupe illustré, vêtement, mannequin, matériel ou observation extérieure n’est nécessaire. Les tâches qui seraient normalement exécutées en atelier sont étudiées par écrit et ne prétendent pas remplacer leur réalisation. Pour les calculs, indiquez la démarche et les unités.

**Adaptation :** les planches à patrons A, B et C et le plan de coupe du sujet source ne sont pas disponibles. Ils sont remplacés par une nomenclature écrite, des rectangles simplifiés cotés et des consignes complètes dans D1 à D3. Ces rectangles sont expressément différents des patrons d’origine et ne sont pas des patrons de confection. Les questions de placement et de coupe sont adaptées en calcul de surface et en préparation écrite ; aucun placement graphique réel n’est demandé.

# Document D1 — Demande de l’atelier et nomenclature du prototype

Demande de l’atelier

L’Atelier Northline prépare un prototype de veste tailleur courte et cintrée, nommé « Rivage », en taille 38. La veste comporte un col constitué d’un dessus et d’un dessous, des découpes devant et dos, une poche prise dans une découpe et des manches tailleur composées de deux parties. Le prototype est étudié sans doublure. La confection de la veste n’est pas demandée dans ce sujet.

Le tissu principal est un sergé de laine gris anthracite, donné dans ce cas comme composé de 60 % laine et 40 % polyester, de laize 150 cm. Le tartan rouge, donné comme composé de 100 % laine, de laize 150 cm, est réservé au col et aux poches. Les fournitures comprennent du fil polyester, du thermocollant tissé, du droit-fil collant non tissé et une paire d’épaulettes de forme tailleur, d’épaisseur 10 mm. Pour l’étude des finitions, six boutons métalliques de diamètre 18 mm sont disponibles.

Les quantités indiquées ci-dessous sont celles nécessaires au prototype. Une paire correspond à deux éléments symétriques.

| Repère | Quantité | Désignation | Matière ou fourniture |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | Devant | Sergé gris |
| 2 | 2 | Côté devant | Sergé gris |
| 3 | 2 | Dos | Sergé gris |
| 4 | 2 | Côté dos | Sergé gris |
| 5 | 2 | Manche dessus | Sergé gris |
| 6 | 2 | Manche dessous | Sergé gris |
| 7 | 2 | Parmenture devant | Sergé gris |
| 8 | 1 | Enforme encolure dos | Sergé gris |
| 9 | 2 | Col : un dessus et un dessous | Tartan rouge |
| 10 | 2 | Poche | Tartan rouge |
| 11 | 2 | Épaulettes | Fourniture, une paire |
| 12 | 6 | Boutons | Métal, diamètre 18 mm |

Dans ces documents, « VC » signifie « valeur de couture » : distance entre le bord coupé et la ligne de piqûre. « Endroit contre endroit » signifie que les faces visibles des éléments sont placées l'une contre l'autre avant assemblage. Le droit-fil correspond à la direction longitudinale du tissu indiquée sur un patron. « Ouvrir la couture » signifie répartir les valeurs de couture de part et d'autre au repassage, sans déplacer la ligne de piqûre.

Les caractéristiques des matières, les quantités et les dimensions de ce document sont des données fictives fournies pour les questions.

# Document D2 — Préparation de coupe et consignes d'entoilage

Éléments de thermocollant : géométrie simplifiée

Pour remplacer les pièces de patron absentes, chaque élément à entoiler est représenté par un rectangle. Les dimensions sont fictives et ne reproduisent aucune forme de patron réel. Les quantités indiquent le nombre de rectangles à préparer. Les pièces se découpent sans valeur de couture supplémentaire. Leur orientation est imposée : le côté mentionné « dans le droit-fil » doit suivre le droit-fil. Les rectangles ne peuvent pas être tournés. Aucun tracé à l'échelle n'est demandé.

| Élément simplifié | Quantité | Dimensions d'un rectangle | Orientation imposée |
|---|---|---|---|
| Devant, entoilage entier | 2 | 230 mm × 460 mm | 460 mm dans le droit-fil |
| Parmenture devant, entoilage entier | 2 | 110 mm × 460 mm | 460 mm dans le droit-fil |
| Col dessus et dessous, entoilage entier | 2 | 200 mm × 90 mm | 200 mm dans le droit-fil |
| Enforme dos, entoilage entier | 1 | 300 mm × 120 mm | 300 mm dans le droit-fil |
| Bas des manches dessus et dessous | 4 | 250 mm × 60 mm | 250 mm dans le droit-fil |
| Bas du dos et des côtés dos | 4 | 300 mm × 60 mm | 300 mm dans le droit-fil |
| Bas des côtés devant | 2 | 120 mm × 60 mm | 120 mm dans le droit-fil |
| Bas des poches | 2 | 100 mm × 50 mm | 100 mm dans le droit-fil |

La surface de thermocollant disponible pour l'étude est un rectangle de 900 mm de largeur et 1 500 mm de longueur. La largeur est fixe et la longueur suit le rouleau. Pour le calcul de surface, considérer une seule épaisseur, ignorer les pertes de bord et ne pas tenir compte d'un éventuel espace entre les rectangles. Ces données ne permettent pas, à elles seules, de certifier un placement géométrique sans chevauchement dans la largeur ; il n'est pas demandé de prétendre qu'un placement est validé.

Consignes internes d'entoilage du cas

**Entoilage entier :** devant, parmentures devant, col dessus et dessous, enforme dos. Pour ces pièces, la consigne interne prévoit une presse aspirante et un contact sur toute la surface utile de chaque élément.

**Entoilage partiel :** bas des manches dessus et dessous, bas du dos, bas des côtés dos, bas des côtés devant et bas des poches. La consigne interne prévoit le fer sur les zones de bas uniquement.

**Droit-fil collant :** bande de 10 mm de large appliquée au fer sur les zones suivantes : côtés devant aux épaules et aux emmanchures ; dos à l'encolure, aux épaules et aux emmanchures ; poche à la pliure ; côtés dos aux emmanchures. La bande suit le bord de la zone concernée et ne traverse pas le reste de la pièce.

Aucune température, durée de pressage ou intervention sur un équipement n’est à déterminer ou à réaliser dans ce sujet.

## Document D3 — Gamme de montage et conventions de travail

Conditions internes fictives de la gamme

Les assemblages piqués sont prévus à la piqueuse plate, point 301, à raison de 4 points par centimètre. Sauf indication contraire, la VC est de 10 mm et les éléments sont assemblés endroit contre endroit. Pour convertir la densité en longueur de point, utiliser : longueur d’un point = 1 cm divisé par le nombre de points par centimètre. Les valeurs de point et de couture sont des données internes de cette gamme fictive, et non des règles générales.

Préparation de la poche et montage du corps

1. Plier chaque poche en suivant ses crans, puis la préformer au fer.
2. Assembler le bas de la poche dessous avec le bas du côté devant correspondant, au point 301, VC 10 mm.
3. Maintenir la poche sur le côté devant, de chaque côté, par une piqûre sur l’endroit, VC 5 mm.
4. Assembler chaque devant avec son côté devant, point 301, VC 10 mm, puis ouvrir la couture au fer.
5. Assembler les deux éléments du milieu dos, point 301, VC 10 mm, puis ouvrir la couture au fer.
6. Assembler chaque dos avec son côté dos, point 301, VC 10 mm, puis ouvrir la couture au fer.
7. Assembler les devants et le dos aux côtés, puis aux épaules, point 301, VC 10 mm. Ouvrir les coutures au fer après chaque assemblage.
8. Assembler les parmentures devant avec l’enforme dos aux épaules, point 301, VC 10 mm, puis ouvrir les coutures au fer.

Montage du col et des manches

1. Assembler le col dessus à l’encolure de la veste, point 301, VC 10 mm. Cranter l’encolure et ouvrir la couture au fer.
2. Assembler le col dessous à l’encolure des parmentures et de l’enforme, point 301, VC 10 mm. Cranter l’encolure et ouvrir la couture au fer.
3. Coulisser les bords du col et la parmenture au-devant : assembler puis retourner. VC 10 mm ; cranter, dégarnir et rouler les coutures au fer.
4. Au milieu dos, maintenir ensemble les valeurs de couture de l’encolure par un point avant de maintien à la main.
5. Coulisser la parmenture au bas du devant avec une VC de 50 mm, puis dégarnir cette valeur à 10 mm. Terminer le bas de parmenture à la main au point invisible.
6. Assembler le dessus et le dessous de manche aux coutures de saignée et de coude, point 301, VC 10 mm. Ouvrir les coutures au fer.
7. Entre les crans de carrure du dessus de manche, préparer deux lignes de fronces à la main au petit point devant : la première à 7 mm du bord, la seconde à 9 mm. Dans ce cas fictif, la différence entre la longueur de tête de manche et la longueur d’emmanchure est un embu de 12 mm, à répartir régulièrement entre les crans.
8. Assembler la manche à l’emmanchure, point 301, VC 10 mm. Retirer les fils de fronces s’ils sont devenus inutiles après piquage. Positionner les épaulettes sur mannequin pour préparer leur pose, puis les fixer à la main au point droit.

Finitions

Pour le bas de veste et les bas de manches, replier une valeur d'ourlet de 50 mm et la préparer au fer avant maintien ; maintenir ensuite l'ourlet à la main au point de chausson. Cette distinction entre préparation au fer et maintien par couture est une consigne explicite du cas.

Tracer six boutonnières : une au milieu du col et cinq sur le devant. Les cinq boutonnières du devant sont espacées de 80 mm entre centres successifs. La longueur prévue pour chaque boutonnière est de 20 mm. Le fil de boutonnière prévu est un fil plat.

Les six boutons ont un diamètre de 18 mm. Leur position est définie explicitement : un bouton est centré au milieu du col ; les cinq boutons du devant sont chacun centrés sur la boutonnière correspondante du devant. La croisure indiquée pour le cas est de 20 mm.

En fin de gamme, effectuer un repassage de présentation, mettre la veste à plat pour vérifier sa symétrie, épingler provisoirement aux emplacements des boutonnières et coudre l'étiquette à la main au bas du milieu dos. Dans une situation réelle, les consignes et notices applicables au poste sont suivies ; aucune opération avec fer, presse ou machine n'est exécutée dans ce sujet.

# Document D4 — Fiche fictive de contrôle et de transmission

Observations fournies pour l'étude

Les observations suivantes sont fictives et remplacent toute inspection d'un vêtement réel.

| Point contrôlé | Observation consignée | Critère interne fictif du cas |
|---|---|---|
| Assemblage côté devant / devant | La couture gauche est régulière sur l'échantillon de contrôle ; la couture droite présente un décalage local de 4 mm au niveau de la poche. | Les bords de la poche doivent rester alignés et la piqûre de maintien doit être à 5 mm du bord. |
| Col | Le col est posé des deux côtés ; une zone de 15 mm de couture d'encolure reste visible après retournement à gauche. | Le col doit être retourné et les valeurs de couture ne doivent pas apparaître sur l'endroit. |
| Manches | Les deux manches sont présentes ; un petit plissement est concentré entre deux crans de carrure sur une manche. | L'embu de 12 mm prévu dans le cas doit être réparti régulièrement entre les crans. |
| Finition du bas | La valeur d'ourlet de la manche droite est relevée à 45 mm sur la fiche de mesure. | La valeur d'ourlet interne du cas est de 50 mm. |
| Étiquette et suivi | L'étiquette est prévue au bas du milieu dos ; sa couture n'est pas inscrite comme réalisée sur le suivi. | La fiche de suivi distingue une opération réalisée d'une opération restant à faire. |

Pour ce cas, traiter une anomalie dans l'ordre suivant : décrire le défaut avec un vocabulaire technique précis ; vérifier la zone et l'opération concernées ; proposer une reprise compatible avec la gamme ; contrôler de nouveau après reprise ; inscrire le résultat et transmettre l'information à la personne référente. Si une cause exige une intervention sur une machine ou un équipement non prévue, ne pas tenter cette intervention : interrompre l'utilisation concernée et prévenir la personne référente.

Exemple fictif de formulation professionnelle : « La couture de côté droit présente un décalage de 4 mm près de la poche. L'alignement est à contrôler avant validation. »

# Travail demandé

Barème pédagogique proposé : 86 points. Ce barème et la durée conseillée ne sont pas un barème ou une durée officiels.

# Étude 1 — Étude professionnelle 1 – Préparer les éléments et les renforts

### E1-Q1 · 6 point(s)

Le plan de placement original étant absent, utilisez uniquement les dimensions rectangulaires de D2. Calculez la surface totale de thermocollant requise pour toutes les pièces : détaillez le calcul de chaque ligne en tenant compte des quantités, puis donnez le total en mm² et en m². Calculez aussi la surface du rectangle disponible de 900 mm × 1 500 mm, la différence entre cette surface et la surface totale des pièces, et le taux d'occupation de la surface disponible en pourcentage, arrondi au dixième. Expliquez pourquoi ces calculs de surface ne suffisent pas à certifier un placement réel sans chevauchement.

Ressources : D2

Correspondance avec les consignes sources : Placement et coupe. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E1-Q2 · 3 point(s)

À partir de D2, relevez tous les éléments qui doivent recevoir un entoilage entier. Indiquez l'équipement prévu par la consigne interne et expliquez ce que signifie ici « entoilage entier ». N'ajoutez ni température ni durée de pressage.

Ressources : D2

Correspondance avec les consignes sources : 1.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E1-Q3 · 3 point(s)

À partir de D2, relevez tous les éléments qui doivent recevoir un entoilage partiel et précisez la zone à entoiler sur chacun. Indiquez l'équipement prévu par la consigne interne. N'ajoutez ni température ni durée de pressage.

Ressources : D2

Correspondance avec les consignes sources : 2.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E1-Q4 · 4 point(s)

Établissez la liste des éléments et des zones destinés à recevoir le droit-fil collant. Pour chaque élément, nommez précisément les bords ou zones concernés selon D2.

Ressources : D2

Correspondance avec les consignes sources : 3.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

# Étude 2 — Étude professionnelle 2 – Organiser le montage, les finitions et le contrôle

### E2-Q1 · 2 point(s)

Selon D3, indiquez comment préparer chaque poche avant son assemblage : quelle forme lui donner en suivant ses repères et quelle opération de préparation effectuer ensuite ?

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 4.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q2 · 2 point(s)

Décrivez l’assemblage du bas de la poche dessous avec le bas du côté devant correspondant. Indiquez la machine, le type de point et la VC prévus dans D3.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 5.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q3 · 2 point(s)

Décrivez le maintien de la poche sur le côté devant. Précisez combien de côtés sont concernés, où se trouve la piqûre par rapport à l’endroit du tissu, le point et la VC.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 6.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q4 · 2 point(s)

Pour l’assemblage du devant avec le côté devant, indiquez la machine, le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : 7.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q5 · 2 point(s)

Pour l’assemblage du milieu dos, indiquez les éléments assemblés, la machine, le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : 8.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q6 · 2 point(s)

Pour l’assemblage de chaque dos avec son côté dos, indiquez les éléments concernés, le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : 9.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q7 · 2 point(s)

Selon D3, décrivez l’assemblage des devants et du dos aux côtés. Indiquez le point, la VC et le traitement des coutures après piquage.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 10. • aux côtés. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q8 · 2 point(s)

Selon D3, décrivez l’assemblage des devants et du dos aux épaules. Indiquez le point, la VC et le traitement des coutures après piquage.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 10. • aux épaules. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q9 · 3 point(s)

Expliquez comment assembler les parmentures devant avec l’enforme dos aux épaules. Indiquez la machine, le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : 11.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q10 · 3 point(s)

Décrivez l’assemblage du col dessus à l’encolure de la veste. Indiquez le point, la VC, puis les deux opérations prévues sur la couture après piquage.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 12.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q11 · 3 point(s)

Décrivez l’assemblage du col dessous à l’encolure des parmentures et de l’enforme. Indiquez le point, la VC, puis les deux opérations prévues sur la couture après piquage.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 13.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q12 · 3 point(s)

Pour les bords du col, expliquez ce que signifie « coulisser » dans D3, puis relevez la VC et les opérations de finition prévues après l’assemblage.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 14. • les bords du col. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q13 · 3 point(s)

Pour la parmenture au-devant, expliquez ce que signifie « coulisser » dans D3, puis relevez la VC et les opérations de finition prévues après l'assemblage.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 14. • la parmenture au-devant. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q14 · 2 point(s)

Au milieu dos, quelle opération manuelle est prévue pour maintenir ensemble les valeurs de couture de l'encolure ? Nommez le point et l'emplacement concernés.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 15.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q15 · 2 point(s)

Pour le coulissage de la parmenture au bas du devant, distinguez la VC utilisée pour l'assemblage de la largeur conservée après dégarnissage. Donnez les deux mesures en millimètres.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 16.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q16 · 1 point(s)

Quel point manuel est prévu pour la finition du bas de parmenture après le coulissage ?

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 17.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q17 · 2 point(s)

Décrivez l'assemblage de la manche dessus avec la manche dessous à la couture de saignée. Indiquez le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : 18. • couture de saignée. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q18 · 2 point(s)

Décrivez l'assemblage de la manche dessus avec la manche dessous à la couture de coude. Indiquez le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : 18. • couture de coude. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

## E2-Q19 · 5 point(s)

D3 prévoit deux lignes de fronces à la tête de manche et un embu de 12 mm à répartir entre les crans. Indiquez la position de chaque ligne par rapport au bord et proposez une façon de répartir régulièrement l’embu. Calculez ensuite la longueur d’un point correspondant à 4 points par centimètre, puis le nombre de points sur 5 cm. Montrez les calculs et donnez les unités.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 19.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

## E2-Q20 · 2 point(s)

Après la préparation des fronces, indiquez comment assembler la manche à l’emmanchure : machine, point et VC. Précisez quoi faire des fils de fronces après le piquage, selon D3.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 20.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

## E2-Q21 · 2 point(s)

Pour la pose des épaulettes, indiquez leur nombre, le rôle du mannequin dans la préparation de leur positionnement et le point manuel prévu pour leur fixation.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : 21.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

## E2-Q22 · 3 point(s)

Pour le bas de veste et les bas de manches, indiquez la valeur d’ourlet du cas. Distinguez explicitement la préparation de cette valeur au fer du maintien par couture : précisez l’ordre des opérations et nommez le point manuel utilisé pour le maintien.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 22.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

## E2-Q23 · 4 point(s)

La veste comporte cinq boutonnières sur le devant espacées de 80 mm entre centres successifs. Calculez la distance entre le centre de la première et celui de la cinquième boutonnière du devant en précisant le nombre d’intervalles. Indiquez aussi le nombre total de boutonnières sur la veste, leur longueur prévue et le fil indiqué.

Ressources : D3

Correspondance avec les consignes sources : 23.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

## E2-Q24 · 4 point(s)

À partir de D1 et D3, indiquez le nombre et la position des boutons : précisez la position du bouton du col et la correspondance entre chacun des cinq boutons du devant et sa boutonnière. Calculez la différence entre le diamètre d'un bouton et la longueur d'une boutonnière. Relevez la croisure donnée et distinguez-la de l'espacement entre centres des boutonnières.

Ressources : D1, D3

Correspondance avec les consignes sources : 24.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q25 · 3 point(s)

Établissez, dans un ordre cohérent, la liste des opérations de fin de gamme indiquées dans D3 : repassage de présentation, contrôle à plat, épinglage provisoire et pose de l'étiquette. Précisez où l'étiquette doit être cousue et quel élément du suivi permet de distinguer une opération réalisée d'une opération restant à faire.

Ressources : D3, D4

Correspondance avec les consignes sources : 25.. Les changements de données et de consignes sont indiqués au début de ce sujet blanc.

### E2-Q26 · 4 point(s)

Dans D4, choisissez une anomalie autre que le décalage de poche. Pour cette anomalie, rédigez une description technique précise, nommez la zone ou l'opération concernée, proposez une reprise compatible avec la gamme de D3 et indiquez le contrôle à refaire après reprise.

Ressources : D3, D4

### E2-Q27 · 3 point(s)

Rédigez deux ou trois phrases de transmission à la personne référente. Signalez le décalage de 4 mm observé à droite près de la poche, indiquez ce qui reste à vérifier avant validation et précisez que la pose de l'étiquette n'est pas enregistrée comme réalisée. Distinguez clairement les faits des hypothèses.

Ressources : D4

## Sources du cadre de compétences

Les sources définissent les compétences visées ; elles ne publient pas ce sujet blanc. Les données techniques du cas sont fournies dans les documents précédents.

- CAP - Métiers de la mode vêtement tailleur
- Référentiel d'activités, de compétences et d'évaluation — CAP - Métiers de la mode vêtement tailleur