CAP (Métiers de la mode - vêtement tailleur)

CORRIGÉ NON OFFICIEL

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle. Elle peut contenir des erreurs et ne remplace ni le corrigé ni le barème officiels de l'examen.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capvetementtailleur.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

Métiers de la mode – vêtement tailleur — Sujet blanc

Entraînement original · aucune session d’examen

Code sujet **Code pédagogique adapte-9d04bd56bd0bab910f9d** Durée indicative : 120 min

Proposition de corrigé pédagogique • FormaV

Sujet blanc original FormaV. Contexte, entreprises, documents techniques et données de travail fictifs à visée pédagogique. Ce document ne constitue ni une annale de session ni un sujet ou corrigé officiel. Les attendus d’une réalisation pratique décrivent une démarche et des critères de contrôle ; ils ne remplacent pas une prestation en atelier.

Se repérer dans le corrigé

Étude 1 — Étude professionnelle 1 – Préparer les éléments et les renforts
4 réponses • PDF source, p. 4, PDF source, p. 7

Étude 2 — Étude professionnelle 2 – Organiser le montage, les finitions et le contrôle
27 réponses • PDF source, p. 3, PDF source, p. 5, PDF source, p. 6, PDF source, p. 7, PDF source, p. 8, PDF source, p. 9, PDF source, p. 10, PDF source, p. 11, PDF source, p. 12

« PDF source » désigne la page physique du fichier. Quand le pied de page est lisible, le numéro imprimé est indiqué entre parenthèses. Chaque réponse rappelle la consigne, explique la démarche et donne le résultat.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Étude 1

16.0 points

Étude professionnelle 1 – Préparer les éléments et les renforts

Question 1.1.

PDF source, p. 4, PDF source, p. 7

> Le plan de placement original étant absent, utilisez uniquement les dimensions rectangulaires de D2. Calculez la surface totale de thermocollant requise pour toutes les pièces : détaillez le calcul de chaque ligne en tenant compte des quantités, puis donnez le total en mm² et en m². Calculez aussi la surface du rectangle disponible de 900 mm × 1 500 mm, la différence entre cette surface et la surface totale des pièces, et le taux d'occupation de la surface disponible en pourcentage, arrondi au dixième. Expliquez pourquoi ces calculs de surface ne suffisent pas à certifier un placement réel sans chevauchement.

Pour chaque ligne, je calcule l'aire d'un rectangle et je la multiplie par la quantité. Les dimensions étant en millimètres, les résultats sont en mm².

- Devants : 2 × 230 × 460 = 211 600 mm².
- Parmentures devant : 2 × 110 × 460 = 101 200 mm².
- Col dessus et dessous : 2 × 200 × 90 = 36 000 mm².
- Enforme dos : 1 × 300 × 120 = 36 000 mm².
- Bas des manches : 4 × 250 × 60 = 60 000 mm².
- Bas du dos et des côtés dos : 4 × 300 × 60 = 72 000 mm².
- Bas des côtés devant : 2 × 120 × 60 = 14 400 mm².
- Bas des poches : 2 × 100 × 50 = 10 000 mm².

La somme est 541 200 mm². Pour convertir des mm² en m², je divise par 1 000 000. La surface disponible se calcule par 900 × 1 500. La différence demandée est la surface disponible moins la surface totale requise. Le taux d'occupation est la surface requise divisée par la surface disponible, puis multipliée par 100.

La comparaison des aires ne prouve pas que les rectangles peuvent être disposés sans chevauchement : leur largeur, leur longueur et leur orientation imposée affectent la possibilité de les placer dans la largeur disponible. D2 précise que ces calculs ne certifient pas un placement géométrique réel.

RÉPONSE À RETENIR

Surface totale requise : **541 200 mm²**, soit **0,5412 m²**. Surface disponible : **1 350 000 mm²**, soit **1,35 m²**. Différence disponible moins requise : **808 800 mm²**. Taux d'occupation : **40,1 %**, arrondi au dixième. Ce calcul ne valide pas un placement sans chevauchement.

Question 1.2.

PDF source, p. 4, PDF source, p. 7

> À partir de D2, relevez tous les éléments qui doivent recevoir un entoilage entier. Indiquez l'équipement prévu par la consigne interne et expliquez ce que signifie ici « entoilage entier ». N'ajoutez ni température ni durée de pressage.

D2 prévoit un entoilage entier pour les devants, les parmentures devant, le col dessus et le col dessous, ainsi que l'enforme dos. L'équipement indiqué par la consigne interne est la presse aspirante. Dans ce cas, « entoilage entier » signifie que le thermocollant est appliqué sur toute la surface utile de chaque élément concerné. Aucune température ni durée n'est fournie ou ajoutée.

FormaV - document d'entraînement non officiel

RÉPONSE À RETENIR

Entoilage entier : devants, parmentures devant, col dessus et dessous, enforme dos. Équipement prévu : presse aspirante, sur toute la surface utile de chaque élément.

Question 1.3.

PDF source, p. 4, PDF source, p. 7

> À partir de D2, relevez tous les éléments qui doivent recevoir un entoilage partiel et précisez la zone à entoiler sur chacun. Indiquez l'équipement prévu par la consigne interne. N'ajoutez ni température ni durée de pressage.

L'entoilage partiel concerne uniquement les zones de bas suivantes, au fer selon la consigne interne de D2 :

- le bas des manches dessus et dessous ;
- le bas du dos et le bas des côtés dos ;
- le bas des côtés devant ;
- le bas des poches.

Les quantités indiquées pour les rectangles simplifiés sont respectivement 4, 4, 2 et 2 pièces. Aucune température ni durée n'est donnée.

RÉPONSE À RETENIR

Au fer, entoilage partiel des bas des manches, du dos et des côtés dos, des côtés devant et des poches.

Question 1.4.

PDF source, p. 4, PDF source, p. 7

> Établissez la liste des éléments et des zones destinés à recevoir le droit-fil collant. Pour chaque élément, nommez précisément les bords ou zones concernés selon D2.

D2 prévoit une bande de droit-fil collant de 10 mm de large, posée au fer et suivant le bord de la zone concernée sans traverser le reste de la pièce :

- **Côtés devant :** aux épaules et aux emmanchures.
- **Dos :** à l'encolure, aux épaules et aux emmanchures.
- **Poches :** à la pliure.
- **Côtés dos :** aux emmanchures.

RÉPONSE À RETENIR

Zones à renforcer : épaules et emmanchures des côtés devant ; encolure, épaules et emmanchures du dos ; pliure des poches ; emmanchures des côtés dos.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Étude 2

70.0 points

Étude professionnelle 2 – Organiser le montage, les finitions et le contrôle

Question 2.1.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 8

> Selon D3, indiquez comment préparer chaque poche avant son assemblage : quelle forme lui donner en suivant ses repères et quelle opération de préparation effectuer ensuite ?

Pour chaque poche, suivre ses crans et la plier selon ces repères. La préformer ensuite au fer avant de procéder à son assemblage.

RÉPONSE À RETENIR

Plier chaque poche suivant ses crans, puis la préformer au fer.

Question 2.2.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 8

> Décrivez l’assemblage du bas de la poche dessous avec le bas du côté devant correspondant. Indiquez la machine, le type de point et la VC prévus dans D3.

Assembler le bas de la poche dessous avec le bas du côté devant correspondant, endroit contre endroit selon la convention générale de D3. La gamme prévoit la piqueuse plate, le point 301 et une VC de 10 mm. Il s’agit de consignes internes fictives au cas.

RÉPONSE À RETENIR

Piqueuse plate, point 301, VC 10 mm ; assemblage endroit contre endroit.

Question 2.3.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 8

> Décrivez le maintien de la poche sur le côté devant. Précisez combien de côtés sont concernés, où se trouve la piqûre par rapport à l’endroit du tissu, le point et la VC.

Maintenir la poche sur le côté devant par une piqûre sur chacun de ses deux côtés, sur l’endroit du tissu et à 5 mm du bord. La convention générale de D3 prévoit le point 301 pour les assemblages piqués, sauf indication contraire ; la gamme ne donne pas de point différent pour cette piqûre de maintien.

RÉPONSE À RETENIR

Deux côtés de la poche ; piqûre sur l’endroit, à 5 mm du bord (VC 5 mm), au point 301 selon la convention générale de D3.

Question 2.4.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 5, PDF source, p. 8

> Pour l’assemblage du devant avec le côté devant, indiquez la machine, le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Assembler chaque devant avec son côté devant à la piqueuse plate, au point 301 et avec une VC de 10 mm. Après piquage, ouvrir la couture au fer : répartir les valeurs de couture de part et d’autre sans déplacer la ligne de piqûre. Cette opération est décrite par écrit et n’est pas exécutée ici.

FormaV - document d'entraînement non officiel

RÉPONSE À RETENIR

Piqueuse plate, point 301, VC 10 mm ; ouvrir la couture au fer après piquage.

Question 2.5.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 5, PDF source, p. 8

Pour l'assemblage du milieu dos, indiquez les éléments assemblés, la machine, le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Assembler les deux éléments du milieu dos à la piqueuse plate selon la convention générale de D3, au point 301 et avec une VC de 10 mm. Après piquage, ouvrir la couture au fer.

RÉPONSE À RETENIR

Deux éléments du milieu dos, piqueuse plate, point 301, VC 10 mm ; couture ouverte au fer.

Question 2.6.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 5, PDF source, p. 8

Pour l'assemblage de chaque dos avec son côté dos, indiquez les éléments concernés, le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Assembler chaque dos avec son côté dos correspondant. La convention générale de D3 prévoit la piqueuse plate et le point 301 pour les assemblages piqués ; la VC est de 10 mm. Après piquage, ouvrir la couture au fer.

RÉPONSE À RETENIR

Dos et côté dos correspondant : piqueuse plate, point 301, VC 10 mm ; ouvrir la couture au fer.

Question 2.7.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 9

Selon D3, décrivez l'assemblage des devants et du dos aux côtés. Indiquez le point, la VC et le traitement des coutures après piquage.

Assembler les devants et le dos aux côtés au point 301, avec une VC de 10 mm, en respectant la séquence de D3. Ouvrir les coutures au fer après chaque assemblage.

RÉPONSE À RETENIR

Assemblage aux côtés : point 301, VC 10 mm ; coutures ouvertes au fer après chaque assemblage.

Question 2.8.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 9

Selon D3, décrivez l'assemblage des devants et du dos aux épaules. Indiquez le point, la VC et le traitement des coutures après piquage.

Après l'assemblage aux côtés, assembler les devants et le dos aux épaules au point 301, avec une VC de 10 mm. Ouvrir les coutures au fer après piquage.

RÉPONSE À RETENIR

Assemblage aux épaules : point 301, VC 10 mm ; ouvrir les coutures au fer.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 2.9.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 5, PDF source, p. 9

> Expliquez comment assembler les parmentures devant avec l'enforme dos aux épaules. Indiquez la machine, le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Assembler les parmentures devant avec l'enforme dos aux épaules, à la piqueuse plate selon la convention générale de D3, au point 301 et avec une VC de 10 mm. Ouvrir les coutures au fer après piquage.

> **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Piqueuse plate, point 301, VC 10 mm ; ouvrir les coutures au fer après l'assemblage des parmentures devant et de l'enforme dos aux épaules.

Question 2.10.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 9

> Décrivez l'assemblage du col dessus à l'encolure de la veste. Indiquez le point, la VC, puis les deux opérations prévues sur la couture après piquage.

Assembler le col dessus à l'encolure de la veste au point 301, avec une VC de 10 mm. Après piquage, cranter l'encolure puis ouvrir la couture au fer.

> **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Point 301, VC 10 mm ; cranter l'encolure et ouvrir la couture au fer.

Question 2.11.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 9

> Décrivez l'assemblage du col dessous à l'encolure des parmentures et de l'enforme. Indiquez le point, la VC, puis les deux opérations prévues sur la couture après piquage.

Assembler le col dessous à l'encolure des parmentures et de l'enforme au point 301, avec une VC de 10 mm. Après piquage, cranter l'encolure puis ouvrir la couture au fer.

> **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Point 301, VC 10 mm ; cranter l'encolure et ouvrir la couture au fer.

Question 2.12.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 9

> Pour les bords du col, expliquez ce que signifie « coulisser » dans D3, puis relevez la VC et les opérations de finition prévues après l'assemblage.

Dans D3, « coulisser » signifie assembler les bords concernés puis retourner l'ouvrage. Pour les bords du col, la VC est de 10 mm. Après assemblage et retournement, cranter, dégarnir et rouler les coutures au fer.

> **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Coulisser : assembler puis retourner. VC 10 mm ; cranter, dégarnir et rouler les coutures au fer.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 2.13.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 10

> Pour la parmenture au-devant, expliquez ce que signifie « coulisser » dans D3, puis relevez la VC et les opérations de finition prévues après l'assemblage.

Pour la parmenture au-devant, « coulisser » signifie assembler le bord concerné puis retourner l'ouvrage. D3 indique une VC de 10 mm et prévoit ensuite de cranter, dégarnir et rouler les coutures au fer.

RÉPONSE À RETENIR

Coulissage de la parmenture au-devant : assembler puis retourner, VC 10 mm ; cranter, dégarnir et rouler la couture au fer.

Question 2.14.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 10

> Au milieu dos, quelle opération manuelle est prévue pour maintenir ensemble les valeurs de couture de l'encolure ? Nommez le point et l'emplacement concernés.

Au milieu dos, les valeurs de couture de l'encolure sont maintenues ensemble par un point avant de maintien réalisé à la main. L'emplacement concerné est le milieu dos, sur les valeurs de couture de l'encolure.

RÉPONSE À RETENIR

Point avant de maintien à la main, au milieu dos, sur les valeurs de couture de l'encolure.

Question 2.15.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 10

> Pour le coulissage de la parmenture au bas du devant, distinguez la VC utilisée pour l'assemblage de la largeur conservée après dégarnissage. Donnez les deux mesures en millimètres.

Pour le coulissage de la parmenture au bas du devant, la VC utilisée pour l'assemblage est de 50 mm. Après dégarnissage, la largeur conservée est de 10 mm. Ce sont deux mesures correspondant à deux étapes différentes.

RÉPONSE À RETENIR

VC d'assemblage : 50 mm. Largeur conservée après dégarnissage : 10 mm.

Question 2.16.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 10

> Quel point manuel est prévu pour la finition du bas de parmenture après le coulissage ?

Après le coulissage, terminer le bas de parmenture à la main au point invisible, comme indiqué dans D3.

RÉPONSE À RETENIR

Point invisible à la main.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 2.17.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 5, PDF source, p. 10

> Décrivez l'assemblage de la manche dessus avec la manche dessous à la couture de saignée. Indiquez le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Assembler le dessus et le dessous de manche à la couture de saignée au point 301 et avec une VC de 10 mm. Après piquage, ouvrir la couture au fer.

> **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Manche dessus et manche dessous à la couture de saignée : point 301, VC 10 mm ; ouvrir la couture au fer.

Question 2.18.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 5, PDF source, p. 10

> Décrivez l'assemblage de la manche dessus avec la manche dessous à la couture de coude. Indiquez le point, la VC et le traitement de la couture après piquage.

Assembler le dessus et le dessous de manche à la couture de coude au point 301 et avec une VC de 10 mm. Après piquage, ouvrir la couture au fer.

> **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Manche dessus et manche dessous à la couture de coude : point 301, VC 10 mm ; ouvrir la couture au fer.

Question 2.19.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 11

> D3 prévoit deux lignes de fronces à la tête de manche et un embu de 12 mm à répartir entre les crans. Indiquez la position de chaque ligne par rapport au bord et proposez une façon de répartir régulièrement l'embu. Calculez ensuite la longueur d'un point correspondant à 4 points par centimètre, puis le nombre de points sur 5 cm. Montrez les calculs et donnez les unités.

Les deux lignes de fronces se placent entre les crans de carrure du dessus de manche : la première à 7 mm du bord et la seconde à 9 mm. Pour répartir l'embu de 12 mm, répartir progressivement l'ampleur entre les crans, sans la concentrer dans une seule zone ; faire correspondre les repères et vérifier que les fronces sont régulières. D3 ne donne ni le nombre de crans ni la longueur de chaque intervalle : une répartition numérique par intervalle ne peut donc pas être calculée.

La longueur d'un point est 1 cm divisé par 4 points par centimètre, soit 0,25 cm. Comme 1 cm vaut 10 mm, cela correspond à 2,5 mm. Sur 5 cm, le nombre de points est 5 multiplié par 4 points par centimètre.

> **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Lignes de fronces : à 7 mm et à 9 mm du bord. Répartir régulièrement l'embu de 12 mm entre les crans. Longueur d'un point : **0,25 cm, soit 2,5 mm**. Nombre de points sur 5 cm : **20 points**.

Question 2.20.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 11

> Après la préparation des fronces, indiquez comment assembler la manche à l'emmanchure : machine, point et VC. Précisez quoi faire des fils de fronces après le piquage, selon D3.

Assembler la manche à l'emmanchure à la piqueuse plate, au point 301 et avec une VC de 10 mm. Après piquage, retirer les fils de fronces s'ils sont devenus inutiles.

FormaV - document d'entraînement non officiel

RÉPONSE À RETENIR

Piqueuse plate, point 301, VC 10 mm ; retirer les fils de fronces s'ils sont devenus inutiles après piquage.

Question 2.21.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 5, PDF source, p. 11

Pour la pose des épaulettes, indiquez leur nombre, le rôle du mannequin dans la préparation de leur positionnement et le point manuel prévu pour leur fixation.

D1 indique une paire d'épaulettes, soit deux éléments. Selon D3, le mannequin sert à préparer leur positionnement avant leur fixation à la main au point droit. Cette réponse décrit la consigne et ne prétend pas qu'une pose a été réalisée.

RÉPONSE À RETENIR

Deux épaulettes ; préparer leur positionnement sur mannequin, puis les fixer à la main au point droit.

Question 2.22.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 11

Pour le bas de veste et les bas de manches, indiquez la valeur d'ourlet du cas. Distinguez explicitement la préparation de cette valeur au fer du maintien par couture : précisez l'ordre des opérations et nommez le point manuel utilisé pour le maintien.

La valeur d'ourlet prévue pour le bas de veste et les bas de manches est de 50 mm. Dans l'ordre, replier cette valeur et la préparer au fer, puis maintenir l'ourlet par une couture à la main au point de chausson. Le repassage prépare le pli ; il ne remplace pas le maintien par couture.

RÉPONSE À RETENIR

Valeur d'ourlet : 50 mm. Ordre : replier et préparer au fer, puis maintenir à la main au point de chausson.

Question 2.23.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 11

La veste comporte cinq boutonnières sur le devant espacées de 80 mm entre centres successifs. Calculez la distance entre le centre de la première et celui de la cinquième boutonnière du devant en précisant le nombre d'intervalles. Indiquez aussi le nombre total de boutonnières sur la veste, leur longueur prévue et le fil indiqué.

Entre cinq boutonnières, il y a quatre intervalles successifs. La distance entre le centre de la première et celui de la cinquième est donc 4 × 80 mm. D3 prévoit cinq boutonnières sur le devant et une au milieu du col, soit six au total. Chaque boutonnière mesure 20 mm et le fil prévu est un fil plat.

RÉPONSE À RETENIR

Distance entre les centres des boutonnières 1 et 5 du devant : **320 mm**, correspondant à 4 intervalles. Total : **6 boutonnières**, de **20 mm** chacune, avec le fil plat indiqué.

Question 2.24.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 5, PDF source, p. 11, PDF source, p. 12

À partir de D1 et D3, indiquez le nombre et la position des boutons : précisez la position du bouton du col et la correspondance entre chacun des cinq boutons du devant et sa boutonnière. Calculez la différence entre le diamètre d'un bouton et la longueur d'une boutonnière. Relevez la croisure donnée et distinguez-la de l'espacement

FormaV - document d'entraînement non officiel

entre centres des boutonnières.

D1 et D3 prévoient six boutons. Un bouton est centré au milieu du col ; chacun des cinq boutons du devant est centré sur sa boutonnière correspondante. La longueur d'une boutonnière est de 20 mm et le diamètre d'un bouton de 18 mm : la longueur dépasse le diamètre de 2 mm. La croisure donnée est de 20 mm. Elle est distincte de l'espacement de 80 mm entre les centres successifs des boutonnières du devant.

RÉPONSE À RETENIR

6 boutons : un centré au milieu du col et cinq centrés chacun sur leur boutonnière correspondante du devant. Différence entre longueur de boutonnière et diamètre du bouton : **2 mm**. Croisure : **20 mm**, à distinguer de l'espacement entre centres des boutonnières, qui est de **80 mm**.

Question 2.25.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 6, PDF source, p. 7, PDF source, p. 8, PDF source, p. 12

Établissez, dans un ordre cohérent, la liste des opérations de fin de gamme indiquées dans D3 : repassage de présentation, contrôle à plat, épinglage provisoire et pose de l'étiquette. Précisez où l'étiquette doit être cousue et quel élément du suivi permet de distinguer une opération réalisée d'une opération restant à faire.

Un ordre cohérent avec D3 est : effectuer le repassage de présentation ; mettre la veste à plat et vérifier sa symétrie ; épingler provisoirement aux emplacements des boutonnières ; puis coudre l'étiquette à la main au bas du milieu dos. Le suivi doit indiquer si l'opération est réalisée ou reste à faire. D4 précise que la couture de l'étiquette n'est pas inscrite comme réalisée : elle ne doit donc pas être enregistrée comme accomplie tant qu'elle n'a pas été faite et consignée.

RÉPONSE À RETENIR

Repassage de présentation, contrôle de symétrie à plat, épinglage provisoire aux emplacements des boutonnières, puis couture manuelle de l'étiquette au bas du milieu dos. Le suivi distingue l'opération réalisée de celle restant à faire ; la pose de l'étiquette n'est pas enregistrée comme réalisée dans D4.

Question 2.26.

PDF source, p. 5, PDF source, p. 6, PDF source, p. 7, PDF source, p. 8, PDF source, p. 12

Dans D4, choisissez une anomalie autre que le décalage de poche. Pour cette anomalie, rédigez une description technique précise, nommez la zone ou l'opération concernée, proposez une reprise compatible avec la gamme de D3 et indiquez le contrôle à refaire après reprise.

Anomalie choisie : valeur d'ourlet de la manche droite. La fiche de mesure indique 45 mm alors que le critère interne du cas prévoit 50 mm. La zone concernée est le bas de la manche droite et l'opération concernée est la préparation et le maintien de l'ourlet. Reprise proposée, sans prétendre l'avoir exécutée : reprendre localement l'ourlet pour obtenir la valeur prévue de 50 mm, préparer le pli au fer, puis le maintenir à la main au point de chausson conformément à D3. Après reprise, mesurer à nouveau la valeur d'ourlet et vérifier qu'elle est de 50 mm sur la zone contrôlée, puis inscrire le résultat et le transmettre à la personne référente.

RÉPONSE À RETENIR

Reprise proposée : corriger l'ourlet de la manche droite relevé à 45 mm pour retrouver la valeur interne de 50 mm, le préparer au fer et le maintenir au point de chausson. Contrôle à refaire : mesurer la valeur d'ourlet après reprise.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 2.27.

PDF source, p. 6, PDF source, p. 7, PDF source, p. 8, PDF source, p. 12

> Rédigez deux ou trois phrases de transmission à la personne référente. Signalez le décalage de 4 mm observé à droite près de la poche, indiquez ce qui reste à vérifier avant validation et précisez que la pose de l’étiquette n’est pas enregistrée comme réalisée. Distinguez clairement les faits des hypothèses.

« La fiche signale un décalage local de 4 mm sur la couture droite près de la poche ; l’alignement des bords et la piqûre de maintien à 5 mm du bord restent à vérifier avant validation. La cause du décalage n’est pas établie par les observations disponibles. La couture de l’étiquette au bas du milieu dos n’est pas inscrite comme réalisée sur le suivi et reste à faire ou à confirmer, puis à enregistrer lorsqu’elle aura été effectuée. »

RÉPONSE À RETENIR

La transmission signale le fait observé, précise les contrôles restant à effectuer avant validation, ne présente aucune cause comme certaine et indique explicitement que la pose de l’étiquette n’est pas enregistrée comme réalisée.

Sujet : Sujet blanc original FormaV — adapte-9d04bd56bd0bab910f9d
Supports documentaires vérifiés : https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/42125/ ; https://www.francecompetences.fr/wp-json/api/v1/activity/export/29888/642131
© FormaV EI • Proposition de correction, distincte d'un corrigé officiel.

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.